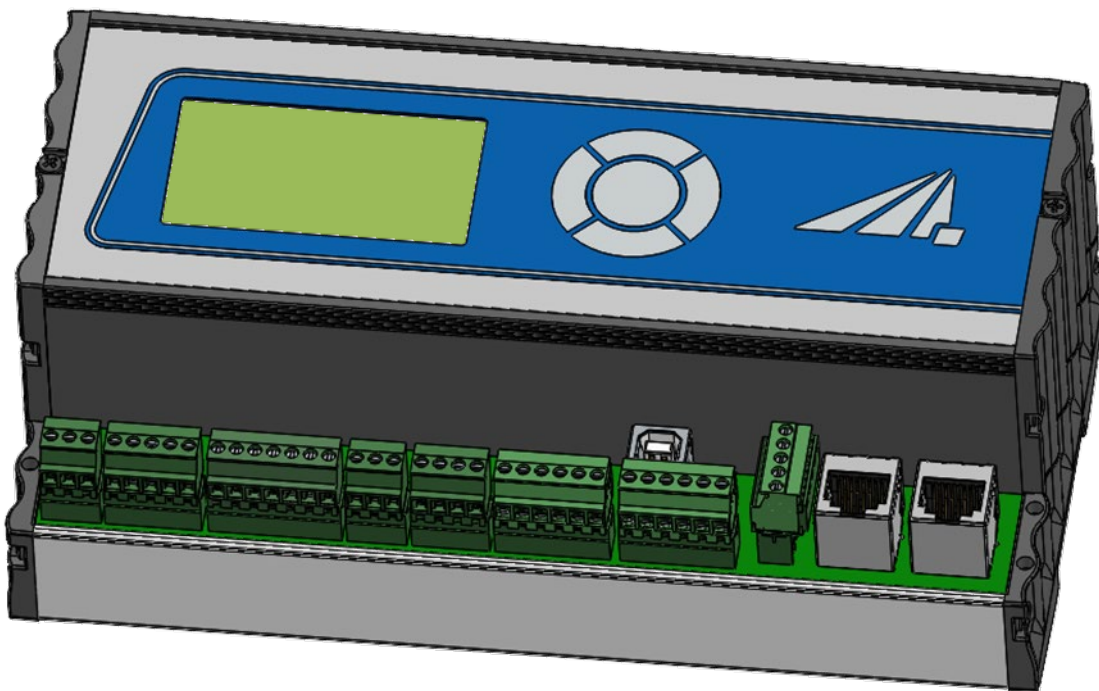


UV LED LedControl DC

Anleitung



Version 3.1.0

Opsytec Dr. Gröbel GmbH
Am Hardtwald 6-8
D-76275 Ettlingen
info@opsytec.de
www.opsytec.de
Telefon: +49(0)7243 / 9 47 83-50

1 Inhaltsverzeichnis

1	Inhaltsverzeichnis	2
2	Vorwort	4
3	Richtlinien und Normen	5
4	Identifizierung	6
4.1	Hersteller, Bestellung von Ersatzteilen und Kundendienst.....	6
4.2	Änderungshistorie	6
4.3	Urheberrecht	6
4.4	Geräteerkennung	7
4.5	Verwendungszweck	7
5	Allgemein	9
5.1	Informationen zu diesem Handbuch	9
5.2	Informationen über die Symbole.....	11
5.3	Eigentümer-/Betreiberinformationen.....	14
5.4	Personalanforderungen	15
5.5	Persönliche Schutzausrüstung	17
6	Sicherheitshinweise und Restrisiko	18
6.1	Allgemein	18
6.2	Sicherheitshinweise in Bezug auf den normalen Betrieb	19
6.3	Strahlungssicherheit	20
6.4	Sicherheitshinweise in Bezug auf Service- und Reparaturarbeiten	22
7	Beschreibung des Systems und Funktionsüberblick	24
8	Inbetriebnahme	26
9	Bedienung	28
9.1	Einschalten	29
9.2	Ausschalten	29
9.3	LED Ein / Aus	30
9.4	Ändern der Leistung	31
9.5	Timermodus / Bestrahlungszeit	32
9.6	Einstellungen im Hauptmenü.....	33
9.7	Einstellungen im Einstellungsmenü	34
9.8	Leveling – Mehrere LED-Segmente angleichen*	37
10	Remotebetrieb - Programmierschnittstelle*	38
10.1	Definitionen	38
10.2	Typendefinition	39
10.3	Vorgaben zum Befehlsaufbau	39
10.4	Fehlerbehandlung / Timeout.....	39
10.5	Befehlsübersicht	40
10.6	Checksumme	43
10.7	Initialisierung	45
10.8	Beispielprogramm zum Starten der LEDControl	45
10.9	Software installieren	45

10.10	Beispielprogrammabschnitte für verschiedene Funktionen des Triggers	46
11	Fehler / Error.....	47
12	Software – LedControl Remote für Programmierschnittstelle*	48
12.1	Arbeiten mit der Software	50
12.2	LED Kanäle aktivieren	51
12.3	An und Ausschalten von LED Kanälen.....	52
12.4	Intensität ändern	52
12.5	Timer programmieren	53
12.6	Presets verwenden und verwalten	54
12.7	Trigger Modi.....	55
13	Technische Daten	56
13.1	Schnittstellenbelegung LedControl DC.....	57
13.2	Schnittstellenbelegung LedControl DC S	61
13.3	Steuerung	65
13.4	LED-Modul.....	66
13.5	Kühlung der LEDs.....	66
14	Ersatzteile	68
15	Transport, Lagerung und Entsorgung	69
16	Fehler / Störungen	70
17	Wartung.....	71
18	Konformitätserklärung	72
19	NOTIZEN	73

2 Vorwort

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde!

Vielen Dank, dass Sie sich für ein von uns hergestelltes Produkt entschieden haben!

Nehmen Sie sich bitte etwas Zeit, um sich dieses Handbuch sorgfältig durchzulesen. Bitte achten Sie besonders auf die Sicherheitsanweisungen.

Dies ist die Bedingung für eine sichere Handhabung und einen sicheren Betrieb des Systems und seiner Komponenten.

Sollten Sie Fragen haben, die in diesem Handbuch nicht beantwortet werden, rufen Sie uns gerne an. Wir freuen uns, wenn wir Ihnen helfen können.

Unsere Produkte unterziehen sich ständiger Weiterentwicklung; daher kann es zu kleinen Abweichungen zwischen Ihrem System und den Abbildungen in diesem Betriebshandbuch kommen.

Wir sind Ihnen gern bei Fragen oder Problemen behilflich. Sie erreichen uns unter der unten angegebenen Adresse. Wir freuen uns zudem immer über Vorschläge oder Anregungen zur Verbesserung.



Bitte beachten Sie, dass der Hersteller dieses Geräts keine Haftung für die Qualität des Bestrahlungsergebnisses des Bestrahlungsguts übernimmt, da dies von vielen Faktoren abhängig ist. Prüfen Sie das Bestrahlungsergebnis stets nach der Bestrahlung und passen Sie ggf. die Bestrahlung an.

**DIESE ANLEITUNG ENTHÄLT WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE.
BEWAHREN SIE DIESE ANLEITUNG AUF.**

© 2026

Opsytec Dr. Gröbel GmbH

Am Hardtwald 6-8

D – 76275 Ettlingen

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, auch Auszüge, nur mit schriftlicher Zustimmung der Opsytec Dr. Gröbel GmbH gestattet.

3 Richtlinien und Normen



Das System ist eine Maschine gemäß Anhang II A der Maschinenrichtlinie und wird daher mit einer Konformitätserklärung und einer CE-Kennzeichnung (in Übereinstimmung mit der Maschinenrichtlinie) geliefert.

Richtlinien	
EU Richtlinien	06/42/EC (Maschinen) (teilweise anwendbar) 2014/30/EC (EMV) 2014/35/EC (Niederspannung)
Harmonisierte Normen	
EN ISO 12100:2010	Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung
DIN EN 60204-1 (VDE 0113-1):2019-06	Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstung von Maschinen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen
EN 61000-6-2:2005	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 6-2: Fachgrundnormen - Störfestigkeit für Industriebereiche
EN 61000-6-4:2007 + A1:2011	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 6-4: Fachgrundnormen - Störaussendung für Industriebereiche

4 Identifizierung

4.1 Hersteller, Bestellung von Ersatzteilen und Kundendienst

Opsytec Dr. Gröbel GmbH
 Am Hardtwald 6-8
 D – 76275 Ettlingen
 Tel.: +49(0)7243 / 9 47 83-50
 info@opsytec.de
 www.opsytec.de

4.2 Änderungshistorie



Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen am Inhalt vorzunehmen. Opsytec Dr. Gröbel GmbH ist nicht haftbar für etwaige Fehler in dieser Dokumentation. Es wird keine Haftung für indirekte Schäden, die aus der Lieferung oder Verwendung dieser Dokumentation entstehen, soweit gesetzlich zulässig, übernommen.

Version	Bearbeiter	Datum	Änderung
3.0.1	Paravia	28.04.2023	Red. Änderungen
3.0.2	Paravia	28.04.2023	Red. Änderungen, PC Befehle
3.0.3	Paravia	14.01.2025	Red. Änderungen
3.0.4	Rau	30.04.2025	Erweiterung Fehlercodes
3.1.0	Paravia	12.02.2026	Erweiterung LEDCONTROL DC S für XS / Spot P

4.3 Urheberrecht



Opsytec Dr. Gröbel GmbH soll das Urheberrecht für dieses Betriebshandbuch behalten. Das Betriebshandbuch richtet sich an den Eigentümer/Betreiber und sein Personal.

Urheberrecht in Übereinstimmung mit DIN ISO 16016:

Die Vervielfältigung und das Kopieren dieses Dokuments, die Verwendung und die Offenlegung der Inhalte in diesem Dokument sind streng untersagt, sofern nicht ausdrücklich genehmigt.

Eine Nichteinhaltung kann zu einem Schadensersatzanspruch führen. Alle Rechte im Fall einer Patentanmeldung, eines Gebrauchsmusters oder Geschmacksmusters sind vorbehalten.

Zu widerhandlungen können einer strafrechtlichen Verfolgung unterliegen.

4.4 Geräteerkennung

Angaben für den internen Gebrauch:

Beschreibung der Maschine:	LedControl UV LED System
Baujahr:
Maschinen-Nr.
Projekt-Nr.

4.5 Verwendungszweck

Das LED-System ist eine hochintensive Lichtquelle zur Härtung von UV-Klebern und Vergussmassen oder ähnlichen Produkten. Mit dem zugehörigen Radiometer kann eine genaue Regelung der Bestrahlungsstärke erreicht werden.

Das System ist ausschließlich für den industriellen Einsatz an gewöhnlichen Standorten im Sinne des National Electric Code (NEC), NFPA 70, bestimmt. Es ist verboten, die Geräte in explosionsgefährdeten Bereichen oder zur allgemeinen Beleuchtung einzusetzen.

Es ist untersagt, die Geräte in explosionsgefährdeten Umgebungen oder zur Allgemeinbeleuchtung zu verwenden

- Installation, Inbetriebnahme, Betrieb, Wartung und Servicearbeiten dürfen nur von geschultem und ausgebildetem, qualifiziertem Personal durchgeführt werden, das alle Sicherheitsrichtlinien und Normen einhält.
- Verantwortung: Schäden, die aus unbeabsichtigten oder unberechtigten Eingriffen resultieren, beenden jedes Recht, Gewährleistungs- oder Haftungsansprüche gegen den Hersteller geltend zu machen.
- Garantiausschluss: Die Verwendung aller nicht originalen Teile macht die Garantie ungültig.
- Umweltschutz: Defekte Teile, die umweltschädliche Substanzen enthalten, müssen entsprechend entsorgt werden.
- Während des Betriebs wird eine energiereiche, UV- und / oder sichtbare Strahlung erzeugt.
- Der Betrieb ist nur in einer trockenen Umgebung zulässig. Die Installation ist horizontal.
- Nur geeignet für den Betrieb in geschlossenen Räumen.
- Am Ausgang der LED-Module wird eine extrem hohe Bestrahlungsstärke erreicht, welche in Fällen von dauerhafter Bestrahlung brennbare Materialien entzünden kann. Entfernen Sie alle brennbaren Materialien und beachten Sie die Bestrahlungszeit und Materialtemperatur.
- Vor dem Öffnen muss das System von der Spannung getrennt werden und es muss geprüft werden, dass keine Spannung vorliegt.
- Tragen Sie Handschuhe für das Warten und Reinigen.
- Das System darf nicht gereinigt werden, wenn es in Betrieb ist.
- Jede andere Verwendung, als die oben erwähnte, führt zu Schäden am Produkt. Des Weiteren steht dies im Zusammenhang mit Gefahren, wie Kurzschlüsse, Feuer und elektrischem Schlag. Das gesamte Gerät darf nicht verändert und/oder modifiziert werden! Die Sicherheitshinweise müssen jederzeit eingehalten werden.

Die Garantiebedingungen unterliegen dem Bürgerlichen Gesetzbuch (BGB) der Bundesrepublik Deutschland. Die Garantiedauer beträgt 1 Jahr, sofern in den in den Kaufunterlagen nicht anderes vereinbar wurde.

5 Allgemein

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

WARNUNG - Bei der Verwendung von elektrischen Geräten sind stets die folgenden grundlegenden Vorsichtsmaßnahmen zu beachten:

- a) Lesen Sie alle Anweisungen, bevor Sie das Gerät benutzen.
- b) Dieses Gerät darf nur von qualifiziertem und geschultem Personal benutzt werden. Siehe Schulungsteil in diesem Handbuch.
- c) Wissen Sie, wie man das Produkt ausschaltet. Machen Sie sich gründlich mit den Bedienelementen vertraut.
- d) Bleiben Sie wachsam - beobachten Sie, was Sie tun.
- e) Betreiben Sie das Produkt nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol oder Drogen stehen.
- f) Gefahrenbereich von allen Personen fernhalten.
- g) Stellen Sie das Gerät nicht auf eine instabile Fläche.
- h) Befolgen Sie die in der Bedienungsanleitung angegebenen Wartungsanweisungen.
- i) Bewahren Sie diese Anleitung auf.

5.1 Informationen zu diesem Handbuch

Dieses Handbuch dient dazu, die Handhabung dieses Systems und dessen Komponenten sicher und effizient zu machen. Dieses Handbuch ist Teil des Systems und muss in seiner direkten Umgebung aufbewahrt werden, wo es dem Personal jederzeit zugänglich ist.

Diese Dokumentation beinhaltet die notwendigen Informationen für den Verwendungszweck des beschriebenen Systems. Es ist für technisch qualifiziertes Personal gedacht, welches besonders für Betrieb, Qualitätssicherung, Labor, Wartung und Reparatur ausgebildet wurde.

Das Personal muss dieses Handbuch sorgfältig durchgelesen und dessen Inhalt verstanden haben, bevor es mit irgendwelchen Arbeiten beginnt. Die Grundbedingung für sicheres Arbeiten ist das Beachten aller genannten Sicherheitshinweise und Betriebsanweisungen in diesem Handbuch.

Kenntnisse und die technisch einwandfreie Umsetzung der Anweisungen, Sicherheitsanforderungen und Warnungen sind Bedingung für die Sicherheit im Betrieb, während der Wartung und Reparatur. Nur qualifiziertes Personal verfügt über das erforderliche Fachwissen, um die Sicherheitsanweisungen, Sicherheitshinweise und Warnungen, die in diesem Betriebshandbuch genannt werden, auf allgemeine Weise in einer konkreten Situation anzuwenden.

Zusätzlich gelten die örtlichen Unfallverhütungsvorschriften und die allgemeinen Sicherheitsvorschriften für den Anwendungsbereich des Systems.

Abbildungen in diesem Handbuch dienen dem Zweck des allgemeinen Verständnisses; sie können von der tatsächlichen Version abweichen.

Abgesehen von diesem Handbuch, gelten die Anweisungen für die installierten Bauteile, die im Anhang enthalten sind.

Dieses Betriebshandbuch kann nicht jeden möglichen Wartungsfall berücksichtigen. Wenn Sie weitere Informationen benötigen oder wenn spezielle Probleme auftreten, die

in diesem Handbuch nicht umfassend genug behandelt werden, fordern Sie bitte die erforderlichen Informationen beim Hersteller an.



Zur einfachen Beschreibung werden die o.g. Komponenten zusammenfassend als System bezeichnet.


5.2 Informationen über die Symbole


5.2.1 Sicherheitsanweisungen


In diesem Handbuch werden die Sicherheitshinweise durch Symbole dargestellt. Den Sicherheitshinweisen voran stehen Signalwörter, die den Umfang der Gefahr angeben.

Um Unfälle und Schäden an Personen oder Eigentum zu vermeiden, befolgen Sie immer die Informationen und handeln Sie umsichtig.

Im gesamten Text finden Sie die folgenden Piktogramme mit den folgenden Bedeutungen:

	⚠ GEFAHR
	<p>DROHENDE GEFAHR Mögliche Konsequenzen: Tod oder schwerste Verletzungen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prävention

	⚠ WARNUNG
	<p>GEFÄHRLICHE SITUATION Mögliche Konsequenzen: Tod oder schwerste Verletzungen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prävention

	⚠ VORSICHT
	<p>MÖGLICHE SITUATION Mögliche Konsequenzen: Leichte oder geringe Verletzungen. Wird manchmal auch als Warnung vor Materialschäden verwendet.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prävention



Hinweis

Informationen zur Anwendung oder nützliche, wichtige Informationen

5.2.2 Verbotsschilder



Allgemeines „Verbotsschild“

5.2.3 Warnschilder

Warnung vor optischer Strahlung (wie z.B. UV, sichtbare Strahlung, IR)



Warnung vor heißen Oberflächen!



Warnung vor Elektrizität!

5.2.4 Achtung

Augenschutz tragen!



Blickdichter Augenschutz muss getragen werden!



Trennen Sie den Netzstecker von der Steckdose!



Vor dem Durchführen von Wartung oder Reparatur trennen!



Handschutz tragen!



Fußschutz tragen!



Beziehen Sie sich auf das Anweisungshandbuch/Booklet

5.2.5 Optionale Funktion

- * Optionale Funktion, nicht für jedes System verfügbar.

5.3 Eigentümer-/Betreiberinformationen

Das System wird auf dem gewerblichen Umfeld verwendet. Der Eigentümer/Betreiber des Systems unterliegt deshalb den rechtlichen Verpflichtungen in Bezug auf die Arbeitssicherheit.

Zusätzlich zu den Sicherheitsinformationen in diesem Handbuch, müssen die allgemein geltenden Vorschriften, die für den Anwendungsbereich des Systems in Hinsicht auf Sicherheit, Verhütung von Unfällen und den Schutz der Umwelt gültig sind, beachtet und eingehalten werden.

Folgendes gilt insbesondere:

Der Eigentümer/Betreiber muss sich Informationen über die gültigen Arbeitsschutzbestimmungen aneignen und in einer Risikobewertung zusätzliche Gefahren feststellen, die aufgrund der speziellen Betriebsbedingungen am Verwendungsort des Systems entstanden sind. Er muss diese in Form der Betriebsanweisungen für den Betrieb des Systems und speziell für die einzelnen Arbeitsstationen implementieren.

Der Eigentümer/Betreiber ist verpflichtet während der gesamten Lebensdauer des Systems zu prüfen, ob die Betriebsanweisungen, die er entwickelt hat, mit dem aktuellen Status der Vorschriften übereinstimmen und muss diese gegebenenfalls aktualisieren.

Der Eigentümer/Betreiber muss die Verantwortlichkeiten für Installation/Betrieb, Fehlerbeseitigung, Service und Reinigung eindeutig zuweisen und definieren.

Der Eigentümer/Betreiber muss sicherstellen, dass das gesamte Personal, das mit dem System zu tun hat, dieses Handbuch gelesen und verstanden hat. Des Weiteren ist er verpflichtet, in regelmäßigen Abständen Personalschulungen anzubieten und Informationen über die Risiken und Gefahren zu liefern.

Der Eigentümer/Betreiber muss die erforderliche Personenschutz-ausrüstung für sein Personal bereitstellen. Des Weiteren ist der Eigentümer/Betreiber verantwortlich dafür, dass das System immer in einem fehlerlosen technischen Zustand ist. Um dies sicherzustellen, müssen die Serviceintervalle, die in diesem Handbuch und in den technischen Dokumenten für das individuelle System angegeben sind, eingehalten werden und alle Sicherheitsinstallationen müssen regelmäßig auf ihre Funktion und Vollständigkeit geprüft werden.



Der Eigentümer/Betreiber muss alle Sicherheitsvorrichtungen regelmäßig auf ihre Funktion und Vollständigkeit überprüfen.




Der Eigentümer/Betreiber muss sicherstellen, dass das Bedienpersonal Kenntnisse über Erste-Hilfe-Maßnahmen und die örtlichen Rettungsgeräte hat.

5.4 Personalanforderungen

Die maximale Anzahl qualifizierter Fachkräfte, die sich gleichzeitig am Standort aufhalten dürfen: 2

5.4.1 Qualifikationen

 WARNUNG	
	<p>VERLETZUNGSGEFAHR, WENN DAS PERSONAL UNZUREICHEND QUALIFIZIERT IST!</p> <p>Wenn unqualifiziertes Personal Arbeiten am System ausführt, oder sich im Gefahrenbereich des Systems aufhält, entstehen Risiken, die schwere Verletzungen und ernsthafte Materialschäden verursachen können.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lassen Sie alle Maßnahmen nur von Personal durchführen, das für diese Maßnahme qualifiziert ist. • Halten Sie unqualifiziertes Personal aus dem Gefahrenbereich fern.

 WARNUNG	
 	<p>GEFAHR VON VERLETZUNG, BEI BERÜHRUNG VON SPANNUNGSFÜHRENDEN TEILEN ODER HEIßEN OBERFLÄCHEN</p> <p>Allgemein können Niederspannungsgeräte wie dieses System über gefährliche spannungsführende Teile und heiße Oberflächen verfügen. Alle Transport-, Installations-, Inbetriebnahme-, Anfahr- und Wartungsarbeiten müssen von entsprechend geschultem und verantwortlichem Personal (in Übereinstimmung mit EN 50110-1 (VDE 0105-100); IEC 60364) durchgeführt werden. Unangemessenes Verhalten kann zu schweren Verletzungen oder Schäden führen.</p>

Nachstehend führt das Handbuch die Personalqualifikationen für die verschiedenen Tätigkeitsbereiche auf:

5.4.2 Qualifizierte Elektrofachkraft

Aufgrund ihrer Ausbildung, Kompetenz, Erfahrung und Kenntnisse der einschlägigen Normen und Vorschriften, führen qualifizierte Elektrofachkräfte Arbeiten an den elektrischen Anlagen durch und erkennen und vermeiden Risiken selbstständig.

Qualifizierte Elektrofachkräfte sind speziell für die Arbeitsumgebung ausgebildet, in der sie tätig sind und sie kennen die einschlägigen Normen und Vorschriften. Qualifizierte Elektrofachkräfte müssen die Anforderungen der geltenden rechtlichen Vorschriften für die Unfallverhütung erfüllen.

5.4.3 Qualifizierte Fachkraft

Qualifizierte Fachkräfte sind oder können von Opsytec Dr. Gröbel GmbH in der erweiterten Bedienung und Parametrierung des Systems, sowie in der Durchführung von präventiven Servicearbeiten ausgebildet werden.

Zusätzlich zu ihrer technischen Ausbildung, Kompetenz und Erfahrung, sowie ihrer Kenntnisse über die einschlägigen Normen und Vorschriften, sind sie in der Lage, die

ihnen zugewiesenen Arbeiten auszuführen und mögliche Gefahren selbstständig zu erkennen und zu vermeiden.

5.4.4 Bediener

Bediener verwenden und betreiben das System im Rahmen seines Verwendungszwecks. Sie werden vom Eigentümer/Betreiber in den ihnen zugewiesenen Arbeiten ausgebildet und über mögliche Gefahren informiert.

5.4.5 Schulung und Qualifikation des Personals

In regelmäßigen Anweisungen und Schulungen muss das Bedienpersonal über die speziellen Risiken und Gefahren bei der Arbeit mit und der Handhabung des Systems informiert werden.

Die Anweisung und die Schulung sollten den folgenden Inhalt haben:

Gefahren bei Arbeiten mit dem System im normalen Betrieb.

Gefahren in Verbindung mit Service-, Reparatur- und Reinigungstätigkeiten.

Verhalten, um Unfallkonsequenzen zu minimieren.

Verhalten im Fall von Unfällen.

Rettung verletzter Personen.

Das Arbeiten ohne persönliche Schutzausrüstung kann zu Gesundheitsschäden führen. Die Firmenaufsicht ist instruiert darauf zu achten, dass das Personal persönliche Schutzausrüstung trägt.

Besondere Gefahren beim Arbeiten an elektrischen Anlagen.

Bedeutungen der Informationen und Warnhinweise; hier wird das korrekte Verhalten erklärt.

Die Anweisungen und Schulungen müssen in regelmäßigen Abständen vom Eigentümer/Betreiber durchgeführt werden. Für eine bessere Verfolgung sollte die Durchführung der Anweisung und Schulung aufgezeichnet werden.

5.5 Persönliche Schutzausrüstung

Zweck der persönlichen Schutzausrüstung ist es, das Personal vor Gefahren zu schützen, die seine Sicherheit oder Gesundheit bei der Arbeit beeinträchtigen könnten.

Bei der Durchführung von verschiedenen Tätigkeiten am und mit dem System, muss das Personal eine persönliche Schutzausrüstung tragen. Darauf wird wiederholt in den einzelnen Kapiteln dieses Handbuchs hingewiesen. Unten wird die persönliche Schutzausrüstung erklärt:

5.5.1 Schutzhandschuhe

Schutzhandschuhe werden verwendet, um die Hände vor sichtbarer und/oder unsichtbarer Strahlung, Reibung, Hautabschürfungen, Stichen und tiefen Verletzungen zu schützen.


5.5.2 Schutzbrille


Schutzbrillen werden verwendet, um die Augen vor sichtbarer und/oder unsichtbarer Strahlung zu schützen.

Schutzbrillen und Aufbewahrungsboxen können bestellt werden bei Opsytec Dr. Gröbel GmbH, Am Hardtwald 6-8, 76275 Ettlingen oder UVEX AREITSSSCHUTZ GMBH, Würzburger Str. 181 – 189, 90766 Fürth, Germany:

Protective eyewear part number: 9169065

Storage box part number: 9957502

	⚠ VORSICHT
	Bei Arbeiten mit der Lichtquelle im Gefahrenbereich Augenschutz verwenden.

	⚠ VORSICHT
	Bewahren Sie die Schutzbrille geschützt am Anwendungsort auf, wenn diese nicht benutzt wird.

5.5.3 Sicherheitsschuhe



Sicherheitsschuhe werden als Schutz vor schweren Teilen, die herunterfallen könnten, und vor dem Ausrutschen auf rutschigen Oberflächen getragen.



6 Sicherheitshinweise und Restrisiko



6.1 Allgemein

Das System ist auf dem neuesten Stand der Technik und wurde in Übereinstimmung mit den anerkannten Sicherheitsvorschriften gebaut. Nichtsdestotrotz kann seine Verwendung Risiken für das Leben und die Extremitäten des Bedien- und Reparaturpersonals (Servicepersonal) oder dritte Parteien, oder Beeinträchtigungen der Maschine darstellen. Bedienen Sie das System nur, wenn sich seine Sicherheitsvorrichtungen in einem einwandfreien Zustand befinden. Störungen, die deren Sicherheit beeinträchtigen, müssen sofort behoben werden.



Die folgenden Sicherheitsinformationen müssen streng eingehalten werden, um Schäden an der Maschine und Personenschäden zu vermeiden!



 WARNUNG	
	<p>Verletzungsgefahr, wenn das Personal das Betriebshandbuch nicht liest!</p> <p>Vor der Inbetriebnahme und dem Betrieb, lesen Sie das Betriebshandbuch vollständig durch. Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Nachlässigkeit in Bezug auf die Sicherheitshinweise und Anweisungen kann zu einem Stromschlag und/oder schweren Verletzungen führen.</p>

 WARNUNG	
	<p>Der Kontakt Freigabe/ENABLE ist kein Sicherheitskreis.</p> <p>Der Freigabe/ENABLE-Kontakt ist ein Freigabekontakt und ersetzt keinen Sicherheitskreis.</p>

 WARNUNG	
	<p>HINWEISE ZUR SICHTBARKEIT</p> <p>Verwenden Sie einen Hardware-Signalausgang und eine SPS-Visualisierung, eine Signallampe oder das ggf. Gerätedisplay, um anzuzeigen, dass die Strahlungsquelle "eingeschaltet" ist.</p>

6.2 Sicherheitshinweise in Bezug auf den normalen Betrieb

	 GEFAHR
	<p>Lebensgefahr</p> <p>Lebensgefahr tritt auf, wenn das System mit defekten oder fehlenden Sicherheitsvorrichtungen betrieben wird.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Das System sollte nur dann betrieben werden, wenn alle Sicherheitsvorrichtungen und sicherheitsbezogenen Installationen vorliegen und in einem funktionierenden Zustand sind. Der Bediener der Maschine ist verpflichtet, die Sicherheitsvorrichtungen regelmäßig, bevor die Produktion gestartet wird, auf eine ordnungsgemäße Funktion zu überprüfen.

	 WARNUNG
	<p>Brandgefahr!</p> <p>Eine extrem hohe Bestrahlungsstärke, die brennbare Materialien im Fall von dauerhafter Bestrahlung entzünden kann, wird am Ausgang der LED-Module erreicht. Entfernen Sie alle brennbaren Materialien und beachten Sie die Bestrahlungszeit und die Materialtemperatur.</p>

Bei Tätigkeiten im normalen Betrieb muss eine Helligkeit von mindestens 300 Lux gegeben sein.

Zugang zur Maschine wird nur dem Bedienpersonal und angewiesenem Personal gestattet.

Die Bedienung der Maschine ist nur angewiesenem Bedienpersonal gestattet.

Lassen Sie extreme Vorsicht im Bereich der Hochleistungslichtquelle walten. Schauen Sie nie direkt in die Leds oder Led-Module.

Das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung (z.B. Schutzbrille und Handschutz) ist bei Arbeiten am System vorgeschrieben.



Das Entfernen oder deaktivieren von Schutzvorrichtungen ist während des Betriebs des Systems nicht gestattet.



Sollte eine Schutzvorrichtung oder Ausrüstung ausfallen oder fehlerhaft werden, muss dies der Betriebsaufsicht sofort gemeldet werden. Diese wird dann über das weitere Verfahren entscheiden.




Bitte beachten Sie, dass der Hersteller dieses Geräts keine Haftung für die Qualität des Bestrahlungsergebnisses des Bestrahlungsguts übernimmt, da dies von vielen Faktoren abhängig ist. Prüfen Sie das Bestrahlungsergebnis stets nach der Bestrahlung und passen Sie ggf. die Bestrahlung an.

6.3 Strahlungssicherheit

	 GEFAHR
	<p>VERLETZUNGSGEFAHR FÜR PERSONEN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultraviolette Strahlung, die von diesem Produkt emittiert wird. Exposition vermeiden. <p>IMMER SCHUTZKLEIDUNG TRAGEN. EXPOSITION KANN ZU KREBS UND VORZEITIGER HAUT-ALTERUNG FÜHREN. IMMER EINE SCHUTZBRILLE TRAGEN. NICHTBEACHTUNG KANN ZU SCHWEREN VERBRENNUNGEN ODER LANGFRISTIGEN VERLETZUNGEN DES AUGES UND DER HAUT FÜHREN.</p> <p>Schauen Sie niemals direkt in die Lampe. Wie bei natürlichem Sonnenlicht kann die Exposition zu Augen- und Hautallergien und allergischen Reaktionen führen. Medikamente oder Kosmetika können Ihre Empfindlichkeit gegenüber ultravioletter Strahlung erhöhen. Konsultieren Sie vor der Anwendung dieses Produkts einen Arzt, wenn Sie Medikamente einnehmen, Hautprobleme haben oder sich besonders empfindlich gegenüber Sonnenlicht fühlen.</p>


	 WARNUNG
	<p>Risiko von Augenverletzungen</p> <p>Das LED-System ist mit Hochleistungs-LEDs ausgestattet. Es besteht die Gefahr von photochemischer oder thermischer Schädigung des Auges, Netzhautschäden und Verbrennungen. Sichtbares (blaues) Licht kann eine photochemische Schädigung des Auges hervorrufen. Benutzen Sie ggf. geeignete Schutzbrillen, wenn Sie das Gerät betreiben. Das Bedienpersonal ist geeignet zu schulen.</p> <p>Empfohlene Schutzausrüstung:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Handschuhe - gefärbte Schutzbrille, keine Transmission unter 500 nm <p>Nicht in die LED blicken und Haut nicht der Strahlung aussetzen! Vermeiden Sie Reflexionen der Strahlung ins Auge! Die Anlage sollte so gestaltet sein, dass ein direkter Blick in die LED und die LED-Module verhindert wird.</p>


⚠️ WARNUNG	
	<p>Die Geräte wurden in Risikogruppe 3 entsprechend DIN EN 62471:2009-03 „Photobiologische Sicherheit von Lampen und Lampensystemen“ klassifiziert.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"><div style="border: 2px solid black; background-color: yellow; padding: 5px; text-align: center;"><p>DIN EN 62471:2009-03 Risikogruppe 3:</p><p>Leuchten stellen schon für flüchtige oder kurzzeitige Bestrahlung eine Gefahr dar. Eine Verwendung in der allgemeinen Beleuchtung ist nicht erlaubt.</p></div><div style="border: 2px solid black; background-color: yellow; padding: 5px; text-align: center;"><p>Vorsicht gefährliche ultraviolette Strahlung</p></div></div>


Die Risikobewertung für den Arbeitsplatz obliegt dem Kunden. Hierfür sind Messungen / Abschätzungen nach DIN EN 14255-1:2005-06 „Messung und Beurteilung von personenbezogenen Expositionen gegenüber inkohärenter optischer Strahlung - Teil 1: Von künstlichen Quellen am Arbeitsplatz emittierte ultraviolette Strahlung“ nötig.


Die DIN 14255-1 enthält selbst keine Grenzwerte. Diese sind in Richtlinie „2006/25/EG des Europäischen Parlaments und des Rates über Mindestvorschriften zum Schutz von Sicherheit und Gesundheit der Arbeitnehmer vor der Gefährdung durch physikalische Einwirkungen (künstliche optische Strahlung)“ gegeben.


6.4 Sicherheitshinweise in Bezug auf Service- und Reparaturarbeiten


	⚠️ WARNUNG
	Verletzungsgefahr! Hohes Gewicht! Tragen sie das LED-System immer mit zwei Personen.

	⚠️ WARNUNG
	Verletzungsgefahr beim Berühren von spannungsführenden Teilen Vor dem Öffnen des LED-Moduls oder der LedControl, trennen Sie alle Komponenten von der Versorgungsspannung und prüfen Sie, dass keine Spannung vorliegt.

	⚠️ VORSICHT
	Beschädigungsgefahr <ul style="list-style-type: none">• Schalten Sie die Steuereinheit aus, bevor Sie ein LED-Modul anschließen / trennen. Aufgrund der Betriebsspannung können LED-Module beschädigt werden.• Das Abziehen & Einstecken von Signalkabeln und LED-Modulen während des Betriebs ist streng verboten!

	⚠️ VORSICHT
	Beschädigungsgefahr <ul style="list-style-type: none">• Hautfett und Schmutz sind im UV- und sichtbaren Spektralbereich absorbierend.• Vermeiden Sie Fingerabdrücke auf der optisch aktiven Sensorfläche. Gegebenenfalls müssen die Komponenten sorgfältig mit Isopropanol gereinigt werden.

	⚠ VORSICHT
	VERLETZUNGSGEFAHR FÜR PERSONEN <ul style="list-style-type: none">• Heiße Oberfläche. Kontakt vermeiden• Nur durch LED-Module mit gleicher Typennummer und Wellenlänge ersetzen.• Vor der Wartung und dem Austausch der LEDs vom Stromkreis trennen. Lassen Sie das Gerät immer 10 Minuten abkühlen, bevor Sie die LEDs austauschen.

	⚠ VORSICHT
	BESCHÄDIGUNGSGEFAHR <p>Das System erwärmt sich während des Betriebs.</p> <ul style="list-style-type: none">• Stellen Sie sicher, dass eine ausreichende Luftzirkulation am Installationsort gegeben ist.• Lüfter im Gerätegehäuse und in den LED-Modulen dürfen nicht abgedeckt werden.

Service-, Reparatur- und Reinigungsarbeiten dürfen nur von autorisierten und speziell ausgebildeten Fachkräften durchgeführt werden. Das System muss energielos und gesichert sein, bevor große Arbeiten (einschließlich der Reinigung) durchgeführt werden).

Führen Sie die vorgeschriebenen Einstellungs-, Service- und Inspektionsarbeiten gemäß dem Plan durch.

Nur Elektrofachkräfte dürfen Arbeiten an der Elektrik durchführen.

Sicherheitsvorrichtungen dürfen nur während des Services und der Reparaturen entfernt werden, wenn das System vorher ausgeschaltet wurde und in einen sicheren Zustand gebracht wurde.

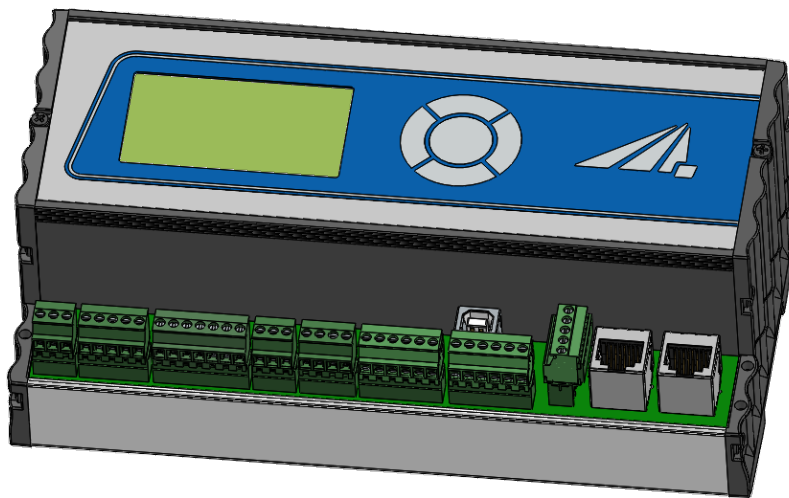
Bei Service- und Wartungsarbeiten funktionieren wichtige Sicherheitsinstallationen möglicherweise nicht mehr. Arbeiten dieser Art erfordern daher besondere Vorsicht.

7 Beschreibung des Systems und Funktionsüberblick

Die Ledcontrol DC und die LED-Systeme bieten die Möglichkeit UV-Lacke und UV-Kleber punktuell zu bestrahlen. Dabei kann die Bestrahlungsstärke zwischen 2% und 100% eingestellt werden. Die Steuerung erfolgt über das frontseitige Display oder die Steuereingänge.

Die Ledcontrol DC arbeitet mit einer Sicherheitskleinspannung (SELV) von 24 VDC. Auch die LED-Module, die von der LedControl DC gesteuert werden arbeiten mit SELV und lassen sich im Fehlerfall komplett ausschalten. Ist die Angabe eines Performance Levels gewünscht, so kann dies durch die Erweiterung PL+ realisiert werden. PL+ ist geeignet bis PL-Kategorie 4, nach der EN ISO 13849-1 und SIL 3 nach der EN 62061, wenn Querschlüsse in der Ansteuerung zum LED-Modul sowie im Sensorkreis ausgeschlossen werden können.

Alle unsere LED-Module sind mit der LedControl DC und der Erweiterung PL+ kombinierbar. Nachfolgende Abbildung zeigt die Ansteuereinheit „LedControl DC“



Allgemeine Produktbeschreibung:

- UV-LED-Lichtquelle mit LED-Modul(en)
- Peak-Wellenlängenbereich siehe Typenschild
- Bestrahlungsstärke pro Kanal, steuerbar
- Individuelle Steuerung der Leistung
- Robustes, langlebiges Design mit austauschbaren LED-Modulen
- Optional: Potentialfreie Steuersignale (24 V), Programmierschnittstelle und analoge Signaleingänge
- Graphisches Display
- Speicherung von Betriebsparametern
- Timer

Folgende Komponenten werden geliefert:

- Ansteuerungseinheit LedControl DC / LecControl DC S
- Ggf. UV-LED Lichtquelle(n) wie z.B. UV-LED, Serie L (S - L) oder SFL (nachfolgend UV-LED oder UV-LED-Modul genannt) für LedControl DC
- Ggf. UV-LED Lichtquelle(n) wie z.B. UV-LED, Serie L (XS) oder Spot P nachfolgend UV-LED oder UV-LED-Modul genannt) für LedControl DC S
- diese Dokumentation



Zur einfachen Beschreibung werden die o.g. Komponenten zusammenfassend als System bezeichnet.

Folgende Komponenten werden kundenseitig benötigt:

- Persönliche Schutzausrüstung
- +24 V Versorgung
- Netzteil zur LED-Versorgung

Folgende Komponenten können optional verbaut sein oder mitgeliefert werden:

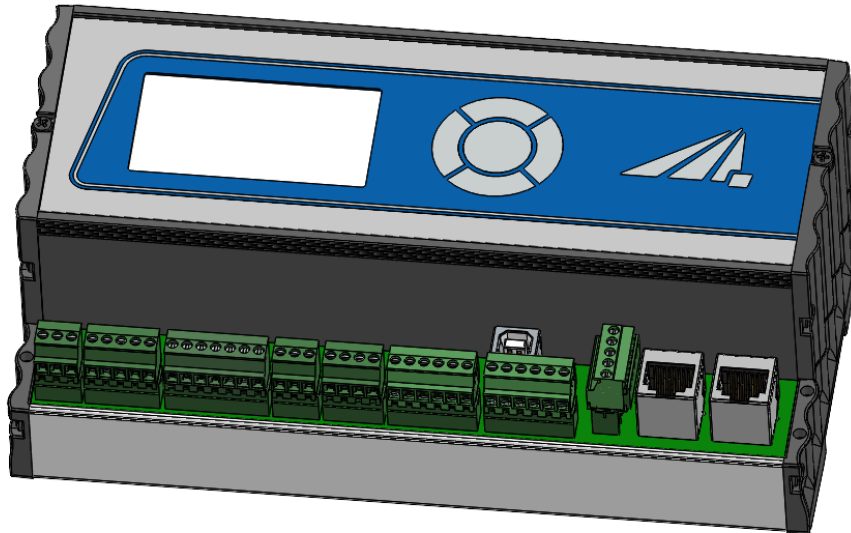
- Programmierschnittstelle*
- Analoge Steuerschnittstelle*
- IO-Schnittstelle*
- Multi-IO Schnittstelle & Status*
- Leistungsnetzteil*



Bitte beachten Sie, dass der Hersteller dieses Geräts keine Haftung für die Qualität des Bestrahlungsergebnisses des Bestrahlungsguts übernimmt, da dies von vielen Faktoren abhängig ist. Prüfen Sie das Bestrahlungsergebnis stets nach der Bestrahlung und passen Sie ggf. die Bestrahlung an.

8 Inbetriebnahme

- Packen Sie alle Komponenten aus und entfernen Sie die Verpackungsmaterialien.
- Positionieren Sie das LED-Modul an der gewünschten Position.
- Verbinden Sie das UV-LED-Modul mit der Steuerungseinheit LedControl, gemäß beiliegenden Schaltplan.





LedControl DC



(Abbildung ähnlich)



- Für den Betrieb des Systems ist der Kontakt Freigabe/Enable (Stecker 5: Pin 1 und 2 bzw. 3 und 4) potentialfrei zu schließen. Erst dann ist die Freigabe für den Betrieb erteilt (siehe Schnittstellenbelegung).

Die Überwachung des Freigabe/Enable-Kontaktes liegt bei dem Betreiber.

	 WARNUNG
	<p>Risiko der Verletzung</p> <p>Mit dem Schließen des Freigabe/Enable-Kontaktes muss der Betreiber einen ausreichenden Schutz der Arbeitnehmer oder sonstiger Personen sicherstellen. Beachten Sie, dass zur Einhaltung der Expositionsgrenzwerte wirksame Schutzmaßnahmen nötig sind.</p> <p>Mit Anlegen des Freigabe/Enable-Signals bestätigt der Betreiber das alle nötigen Schutzmaßnahmen zum Schutze des Bedienpersonals vor direkter und reflektierter UV-Strahlung durchgeführt und wirkungsvoll sind.</p> <p>Der FREIGABE-Kontakt „Freigabe/Enable“ ist kein Sicherheitskreis.</p> <p>Der Freigabe/Enable-Kontakt ist ein Freigabekontakt und ersetzt keinen Sicherheitskreis.</p>

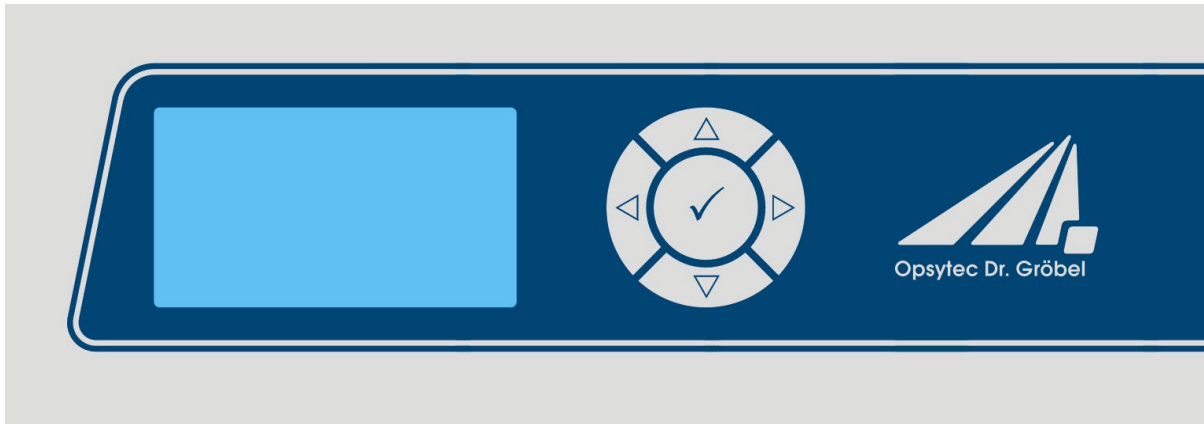
- Verbinden Sie ggf. den Triggereingang, gemäß den technischen Daten (siehe Schnittstellenbelegung).
- Verbinden Sie ggf. die den optionalen Steuereingang 0-10 V gemäß den technischen Daten (siehe Schnittstellenbelegung) an.
- Verbinden Sie ggf. den optionalen Steuerausgang 0 V/24 V gemäß den technischen Daten an.
- Verbinden Sie ggf. das optionale Programmierinterface gemäß den technischen Daten.
- Schließen Sie die LedControl an die Versorgungsspannung an.

	 VORSICHT
	<p>Mögliche Beschädigung</p> <p>Schalten Sie die Spannungsversorgung der LedControl aus bevor Sie ein LED-Modul verbinden.</p>

	 WARNUNG
	<p>Risiko der Beschädigung</p> <p>Um eine thermische Überhitzung zu verhindern, müssen eine ausreichende Belüftung der der Steuerungseinheit LedControl S/5S/16S jederzeit gewährleistet sein. Achten Sie besonders darauf, dass beim Betrieb die Lüftungsöffnungen nicht bedeckt sind und eine ausreichende Kühlung der UV-LEDs sichergestellt ist.</p>

9 Bedienung

Die LedControl wird über fünf Tasten bedient. Diese sind auf der Frontseite rechts neben dem Display angeordnet. Die Tasten und die Funktionsbelegung sind nachfolgend dargestellt:



Taste	Funktion
△	Nach Oben / LEDs ein
▽	Nach Unten / LEDs aus
◁	Nach Links / Leistung runter
▷	Nach Rechts / Leistung hoch
✓	Temperatur- / Leistungsanzeige

Nach dem Gerätestart erscheint zunächst das Logo im Display. Danach befindet sich das Gerät im Standby und es wird das Hauptmenü angezeigt. Die Menüpunkte im Hauptmenü sind abhängig von den Einstellungen. So werden die z.B. Menüpunkte nur angezeigt, wenn der entsprechende Modus gewählt wurde.

Wählen Sie den aktiven Menüpunkt durch die Tasten ▽ und △ aus. Der ausgewählte Menüpunkt wird schwarz hinterlegt und invertiert dargestellt. Durch die Tasten ◁ und ▷ können Werte verändert werden und der Betriebsmodus ausgewählt werden. Der ausgewählte Menüpunkt wird schwarz hinterlegt und invertiert dargestellt.

Die LedControl verfügt über drei Betriebsmodi:

- Dauerbetrieb
- Timermodus
- Remotebetrieb* (über Programmierinterface)

Die Menüpunkte sind abhängig von den Einstellungen. So wird z.B. der Menüpunkt „Bestrahlungszeit“ nur angezeigt, wenn der entsprechende Timermodus gewählt wurde.

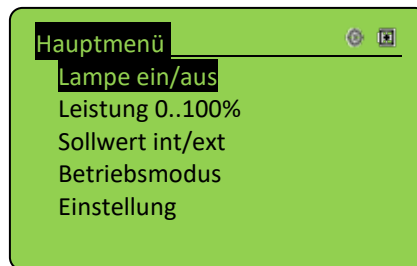
9.1 Einschalten

Schalten Sie die Ansteuereinheit an dem rückseitigen Schalter ein.







Nach dem Gerätestart erscheint zunächst das Logo auf dem Display gefolgt von einem kurzen Selbsttest.



Während des Selbsttests werden die LED-Module und das Freigabesignal geprüft und der Status angezeigt. Danach befindet sich das Gerät im Standby und es wird das Einstellungs Menü angezeigt.



In der oberen, rechten Ecke wird der Zustand angezeigt, hierbei bedeuten:

-  LED-Modul ein
-  LED-Modul aus
-  Externer Sollwert für LED-Leistung (optional)
-  Interner Sollwert für LED-Leistung
-  Timermodus
-  Dauerbetrieb

9.2 Ausschalten

Vorgehen:

1. Schalten Sie das LED-System am rückseitigen Schalter aus.



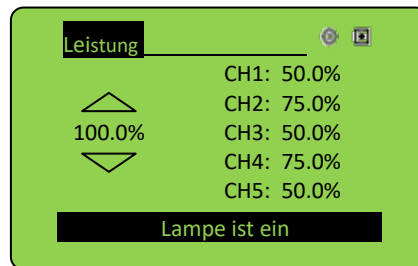
Der Betriebsmodus und die eingestellte Leistung bleiben dauerhaft gespeichert. Nach einem Neustart wird der letzte Betriebsmodus aufgerufen.



Im Remotemodus* eingestellte Leistungen und Modi werden nicht in den „Normalbetrieb“ übernommen und auch beim Ausschalten nicht gespeichert.

9.3 LED Ein / Aus

Wenn die LED an ist, wird der Statusbildschirm angezeigt. Beispiel:



Im Statusbildschirm werden die aktuellen Leistungen, der eingestellte Betriebsmodus, die interne oder externe Steuerung und Fehlermeldungen angezeigt.

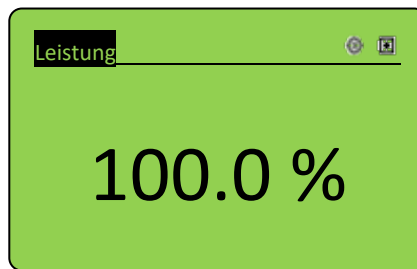
Aus dem Statusbildschirm gelangen Sie mit der Taste ◀ zurück ins Hauptmenü.



Über einen Tastendruck (✓) wird die LED ausgeschalten.

9.4 Ändern der Leistung

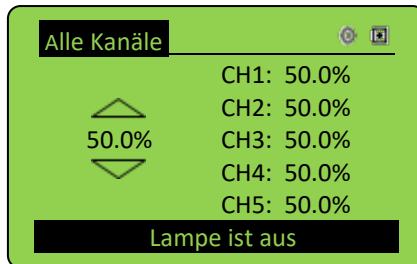
Wählen Sie im Hauptmenü den Menüpunkt „Leistung 0..100%“.



Sollte Ihre LEDControl für mehrere LED-Module ausgelegt sein, wählen Sie im Untermenü alle "Kanäle" oder "einzeln Kanal".

Alle Kanäle:

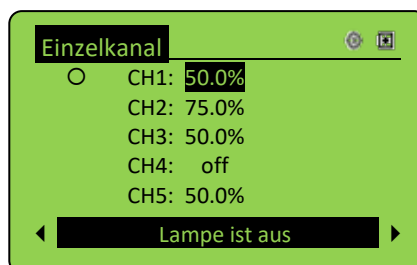
Die Leistung kann mit den Tasten \triangle oder ∇ auf den gewünschten Wert eingestellt werden. Bestätigen Sie mit OK (\checkmark) um in das Hauptmenü zurückzukommen.



Einzelkanal:

Im Statusbildschirm werden die aktuellen Leistungen, der eingestellte Betriebsmodus, die interne oder externe Steuerung und Fehlermeldungen angezeigt.

Wählen Sie den gewünschten Kanal (\circ) durch die Tasten ∇ und \triangle aus und bestätigen Sie mit \checkmark .



Der ausgewählte Menüpunkt wird schwarz hinterlegt und invertiert dargestellt.

Durch die Tasten ∇ und \triangle können jetzt Werte verändert werden.

Über einen Tastendruck (\checkmark) kommen Sie zurück zur LED-Auswahl.

Über \checkmark kehren Sie zur Kanalauswahl zurück. In der Kanalauswahl werden mit den Tasten \triangleleft oder \triangleright ggf. weitere Kanäle (z.B. 6-10, 11-15) angezeigt.

Aus dem Statusbildschirm gelangen Sie mit der Taste ◀ zurück ins Hauptmenü.



Mit der Taste ◀ kann der Kanal ausgeschaltet werden. Mit der Taste ▶ wird 100% eingestellt.



Einstellungen unter 2% und über 100% werden auf die Grenzwerte zurückgesetzt.

Rücksetzen:

Alle Kanäle können gleichzeitig auf 0% oder 100% gesetzt werden.



Mit der Einzelkanaleinstellung ist es möglich mehrere LED-Module auf unterschiedliche Leistungen einzustellen. Beim Einschalten der LED-Module (über „Lampe ein/aus“) wird die Leistung aller einzelnen Kanäle angezeigt. Zudem wird eine Masterleistung angezeigt. Wird diese geändert, ändern sich die Kanalleistungen prozentual zu den in der Einzelkanaleinstellung eingestellten Leistung.

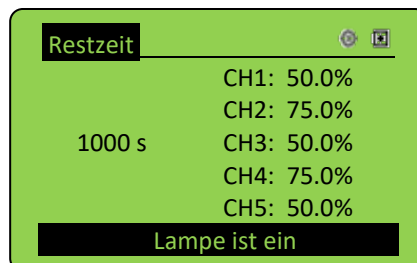
Beispiel: CH1 ist auf 40% einstellt. Die Masterleistung auf 80%. So wird in der Hauptansicht CH1 32% anzeigen.

9.5 Timermodus / Bestrahlungszeit

Im Menü „Betriebsmodus“ wählen Sie Timer und kehren Sie in das Übersichtsmenü zurück.

Nun ist das Timerhauptmenü sichtbar.

Im Timermodus wird die LED für die voreingestellte Belichtungszeit gestartet und geht danach automatisch wieder aus. Über einen Tastendruck (✓) kann die Belichtung abgebrochen werden.



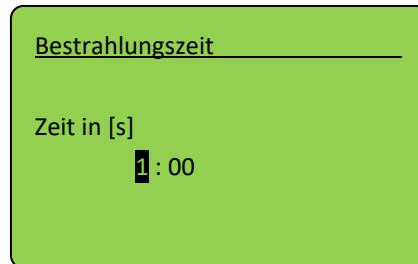
Im Timermodus kann die Leistung während der Bestrahlung nicht variiert werden.



Über einen Tastendruck (✓) wird die Bestrahlung abgebrochen.

Die Bestrahlungszeit und die Einheit können für den Timer-Modus eingestellt werden. Diese Einstellung finden Sie im Hauptmenü.

Sollte der Menüpunkt „Bestrahlungszeit“ nicht angezeigt werden, wechseln Sie in den Betriebsmodus „Timer“.



Dabei wird mit der Taste ◀ oder ▶ die Dezimalstelle ausgewählt und die Zeit mit den Tasten △ oder ▽ auf den gewünschten Wert eingestellt. Bestätigen Sie mit OK (✓), um in das Timerhauptmenü zurückzukommen.

Es können Zeiten von 0,1 sec bis 99:59 h eingestellt werden.



Der Timer wird mit der Taste ✓ oder der positiven Flanke des Triggersignals gestartet.

Sollte Ihre LedControl mit mehreren Triggereingängen ausgerüstet sein, so steuert nur der Triggereingang CH1 den Timer.



Ist der Timer noch nicht beendet, so wird dieser mit einer erneuten Betätigung der Taste ✓ oder dem externen Triggersignal neu gestartet/ gestoppt.

9.6 Einstellungen im Hauptmenü

9.6.1 Interner und externer Sollwert*

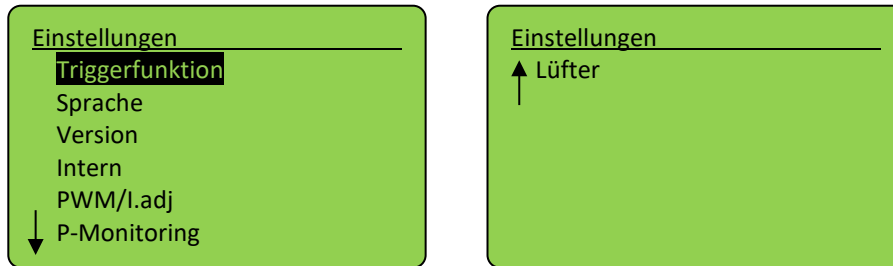
Im Menü „Sollwert int/ext“ kann die Leistungssteuerung von dem internen Sollwert auf den externen Sollwert geändert werden. Die Leistung folgt bei dem externen Sollwert der analogen Steuerspannung an den rückseitigen Anschlussklemmen.

9.6.2 Betriebsart

Im Menü Betriebsart kann zwischen Dauerbetrieb und dem Timermodus umgestellt werden.

9.7 Einstellungen im Einstellungsmenü

Das folgende Kapitel erklärt die Funktionen im Einstellungsmenü.



Im Einstellungsmenü und allen Untermenüs wählen Sie den aktiven Menüpunkt durch die Tasten ∇ und \triangle aus. Über die Taste \checkmark bestätigen Sie den ausgewählten Menüpunkt. Über \triangleleft kehren Sie in das vorherige Menü zurück.

9.7.1 Triggerfunktion

Dieser Menüpunkt erlaubt das Einstellen der Triggerfunktion. Es gibt dabei folgende Auswahlmöglichkeiten:

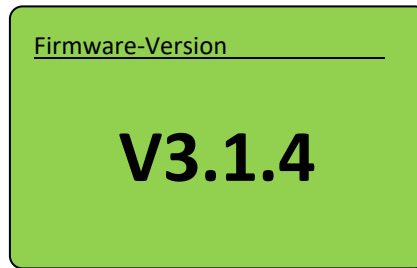
Dauerbetrieb	Trigger Trigger + Hold (Standard)	Im Dauerbetrieb reagiert die LED auf das Signal am Triggereingang. Das Anlegen des Triggers („positive Flanke“) startet die Bestrahlung. Eine negative Flanke an dem Eingang beendet die Bestrahlung.
Timerbetrieb	Trigger	Das Anlegen des Triggers („positive Flanke“) startet die Bestrahlung für die eingestellte Dauer. Eine weitere positiven Flanke oder das Ablaufen der Zeit beendet die Bestrahlung.
Timerbetrieb	Trigger + Hold (Standard)	Das Anlegen des Triggers („positive Flanke“) startet die Bestrahlung für die eingestellte Dauer. Eine negative Flanke oder das Ablaufen der Zeit an dem Eingang beendet die Bestrahlung.

9.7.2 Einstellungen, Einstellung der Menüsprache

Es stehen die Menüsprachen Deutsch und Englisch zur Verfügung. Die Einstellung erfolgt im Menü „Einstellung“, dann „Sprache“.

9.7.3 Version

Zeigt die installierte Firmware-Version:



9.7.4 Intern

In diesem Untermenü sind keine Einstellungen durch den Anwender vorgesehen.

9.7.5 PWM/I.adj*

In diesem Untermenü wird zwischen der PWM Steuerung und I adjust, also Stromsteuerung umgestellt.

9.7.6 Power-Monitoring*

Power-Monitoring ist eine Option zur Messung der Gesamtleistung der LED-Module [in W]. Zudem wird ein Fehler beim Unterschreiten/Überschreiten der Leistung ausgegeben werden.

Die elektrische Gesamtleistung wird in der Statusleiste im Display angezeigt und kann über die Programmierschnittstelle* ausgegeben werden.

Im Menü "P-Monitoring" lässt sich die eingebaute Leistungsmessung auf das jeweilige UV-LED-Modul einstellen.



Bitte beachten Sie, dass die UV-LED-Module vor dem Einschalten der LedControl angeschlossen werden müssen.

Zur Justierung wählen Sie den Unterpunkt "Justierung" aus. Bestätigen Sie die Warnung „Leistung der Module bis zu 100%“ mit OK. Führen Sie die Justierung für alle Kanäle durch.

Bitte beachten Sie, dass zu Beginn der Justierung die Leistung der Module auf 100% und 10% gesetzt wird! Die LEDs sind während der Justierung aktiv!

	⚠ WARNUNG
	<p>Gefahr durch UV-Strahlung und intensives Licht.</p> <p>Die LEDs sind während der Justierung aktiv.</p> <p>Das LED-System ist mit Hochleistungs-LEDs ausgestattet. Es besteht die Gefahr von photochemischer oder thermischer Schädigung des Auges, Netzhautschäden und Verbrennungen. Sichtbares (blaues) Licht kann eine photochemische Schädigung des Auges hervorrufen. Benutzen Sie ggf. geeignete Schutzbrillen, wenn Sie das Gerät betreiben. Das Bedienpersonal ist geeignet zu schulen.</p>

Während der Justierung werden Strom und Modulleistung angezeigt, die dann später zur Gesamtleistung zusammenaddiert werden.

Im Untermenü "Toleranz" können Sie die Toleranz des Power-Monitorings in Prozent einstellen. Es wird ein Fehler beim Unterschreiten/Überschreiten der Leistung ausgegeben werden. Der Fehler kann per Programmierschnittstelle* abgefragt werden. Die LEDs bleiben auch im Fehlerfall aktiv.



Bei der Leistungsüberwachung gibt es zwei Bedingungen, damit die Überwachung prüft:

Jeder Kanal muss eine eingestellte Leistung von größer als 40% haben
Die absolute Leistung eines Kanals muss über der 1,5-fachen absolute Leistung der Toleranz [in W] liegen.

Beispiel: Die Gesamtleistung der LED-Module beträgt 450 W. Die Toleranz ist zu 10% eingestellt. Dann muss die Leistung eines Kanals größer als 67,5 W sein, ansonsten wird die Prüfung deaktiviert und kein Fehler ausgegeben.



Einstellbare Toleranzwerte 5% bis 20%.

Empfohlener Toleranzwert 10%.

9.7.7 Lüfter

Bei LED-Modulen ab Serie L Typ M können die Lüfter gesteuert werden. Hierbei gibt es drei Einstellmöglichkeiten.

1. Lüfterdrehzahl
 - a. Im Untermenüpunkt Belichtung wird die Drehzahl eingestellt, die der Lüfter während der Belichtung haben soll.
 - b. Im Untermenüpunkt Basis wird die Drehzahl eingestellt, die der Lüfter im Standby haben soll.
2. Nachlaufzeit:
 - a. Der Lüfter läuft für die eingestellte Zeit nach der Belichtung mit der Drehzahl weiter, die bei Belichtung eingestellt ist.
3. Temperaturschwelle:
 - a. Die Temperaturschwelle kann ein und ausgeschaltet werden. Ist sie eingeschaltet, läuft der Lüfter über einer eingestellten Temperaturschwelle mit der Drehzahl, die bei Belichtung eingestellt ist.
 - b. Nach dem Einschalten der Temperaturschwelle wird die Schwellentemperatur abgefragt. Diese kann beliebig eingestellt werden.



Ab 55 °C läuft der Lüfter auf höchster Stufe.

Ab 80 °C schaltet das LED-Modul ab, um einer Überhitzung vorzubeugen.

9.8 Leveling – Mehrere LED-Segmente angleichen*

Die Option Leveling ermöglicht es einen Kopf mit mehreren LED- Segmenten diese einerseits zentral zu steuern und andererseits die einzelnen LED-Segmente aufeinander abzugleichen.

Die Leveling-Option wird für Systeme verwendet, bei denen eine Angleichen der einzelnen LED-Strängen möglich oder nötig ist.

Ein solcher Abgleich kann z.B. sinnvoll sein, wenn ein LED-Segment getauscht wurde und daher lokal eine höhere Bestrahlungsstärke erreicht.

Für das Parametrisieren gehen Sie wie folgt vor:

Messen Sie vergleichend die Bestrahlungsstärke der LED-Segmente bei maximaler Leistungseinstellung.

Bestimmen Sie dann das LED-Segment mit der geringsten Bestrahlungsstärke und reduzieren die Leistungseinstellung der anderen LED-Segmente entsprechend auf diesen Wert.

Wählen Sie hierzu Hauptmenü->Einstellungen->LED Nivellierung.



Die leistungsschwächste LED sollte immer auf 100% eingestellt werden.

Die Einzelleistungen der LED-Segmente werden im Menü eingestellt und können während des normalen Betriebs nicht verstellt werden. Dies bedeutet: Ein LED-System mit Leveling-Option verhält sich im normalen Betrieb und per Programmierschnittstelle wie ein einkanaliges System.

Die Bedienung erfolgt ähnlich wie bei den anderen Konfigurationen mit mehreren Kanälen bzw. LED-Köpfen. Wenn die Leveling Option vorhanden ist, ist im Hauptmenü die Einstellung „Leistung 0..100%“ vorhanden um das die Leistung für alle Segmente zu gleichzeitig ändern.

Im laufenden Betrieb werden, genau wie in LED-Systemen mit mehreren LED-Köpfen, die Einzelleistungen der Kanäle angezeigt. Diese berechnen sich aus den eingestellten Einzelwerten und der eingestellten Masterleistung.

Unter Einstellungen LED Leveling gibt das Untermenü für Summe, Einzelkanäle und Zurücksetzen wie bei mehrkanaligen Systemen.

10 Remotebetrieb - Programmierschnittstelle*

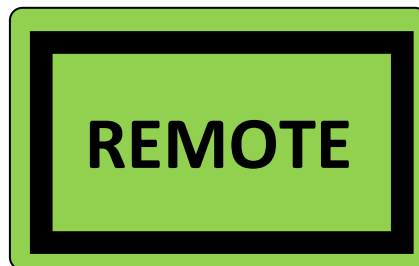
Das LED-System kann über die rückseitige Programmierschnittstelle* gesteuert werden. Je nach gewählter Option ist der Anschluss als USB, RS485 oder RS232-Anschluss ausgeführt. Der Betrieb über die Programmierschnittstelle wird Remote genannt und auf dem Display visualisiert.

Der Remotebetrieb kann nicht über das Menü ausgewählt werden. Im Remotebetrieb ist eine Bedienung am Gerät nicht möglich. Einstellungen, die mittels Remote vorgenommen werden, werden nicht in den Normalbetrieb übernommen.



Der Remotebetrieb wird durch Anlegen der Steuerspannung +24V an den Remote-PIN ausgewählt. Die Steuerspannung muss beim Starten der LedControl anliegen.

Nach erfolgreicher Initialisierung wird der Remotebetrieb wie folgt angezeigt:



Die Kommunikation erfolgt als ASCII-Kommunikation, was nachfolgend am **Beispiel** „Einschalten“ dargestellt wird:

- **Steuerung sendet:** LOnOff:1!? {CR}{LF}
- **LedControl antwortet:** LOnOff: 1 (CRC) {CR}{LF}

Die LedControl sendet nur nach Aufforderung durch die Steuerung.
Es wird immer nur ein Befehl/Abfrage bearbeitet.



Die Kommunikation steht nach der Initialisierung des LED-Systems zur Verfügung. Je nach Version kann die Initialisierung einige Sekunden dauern.

10.1 Definitionen

- Baudrate: 115200 baud
- Parity: None
- Data-Bits: 8
- Stop-Bit: 1

10.2 Typendefinition

- **BOOL:** ASCII-Darstellung des Wertes: „1“ = TRUE; „0“ = FALSE
- **INT:** ASCII-Darstellung des Wertes: 12345
- **FLOAT:** ASCII-Darstellung des Wertes: 1.2345E+01
- **STRING:** ASCII-Darstellung einer alphanumerischen Zeichenfolge
- **ARRAY[1..8] of** Getrennt durch {Tab}

Nicht genutzte Stellen bei INT oder FLOAT Angaben müssen mit „0“ beschrieben werden.
Z.B. Vorgabe der Leistung mit 50.1% entspricht 050.0 als Übergabewert.

10.3 Vorgaben zum Befehlsaufbau

- Trennung von Antworten und Werten erfolgt durch {Tab}
- Befehlsende durch {CR}{LF}
- Befehls- und Datentrennung durch „:“ ({Tab} nach Doppelpunkt)
- Anforderung für Daten werden mit „?“ am Ende ausgeführt (Kein {Tab} zwischen Ende Befehl und ?)
- Befehle inklusive Anforderung der Daten werden mit „!?“ am Ende ausgeführt ({Tab} zwischen Ende Befehl und !?)
- Für Daten die gesetzt (!?) werden können, wird der Befehl (ohne Daten) mit ? gesendet um die Daten abzufragen. Beispiel „LOnOff“:
 - Setzen: LOnOff: {Tab}1{Tab}!?
 - Abfragen: LOnOff?
- Befehls-Längenbegrenzung auf 200 Zeichen
- Nicht verständliche Befehle werden Bestätigung durch:
 - NACK:No such command!{CR}{LF}

10.4 Fehlerbehandlung / Timeout

- Timeout für Befehlsbearbeitung; Defaultwert: 200 ms
- Zeitintervall für erneute Übertragung; Defaultwert: 200 ms
- Fehlercodes können mit dem Befehl LError? abgefragt werden.

10.5 Befehlsübersicht

Verwendung	Befehl	Antwort	Wertebereich
Seriennummer abfragen	LSerialNr?	LSerialNr: LedControl() (CRC)	STRING
Typennummer abfragen	LType?	LType: LedControl() (CRC)	STRING
Firmware abfragen	LFirmware?	LFirmware: LedControl() (CRC)	V00.00.00 - 99.99.99
Anzahl der Kanäle abfragen	LAnzahlCH?	LAnzahlCH: # (CRC)	1-16
Angeschlossene Kanäle abfragen	LChPresent?	LChPresent: CH1() ... CHxx() (CRC)	1 = LED angeschlossen 0 = LED nicht angeschlossen
Leistung setzen	LPowerSet: CH1() ... CHxx() !?	LPowerSet: CH1() ... CHxx() (CRC)	002.0-100.0 [%]
Leistung abfragen	LPowerSet?	LPowerSet: CH1() ... CHxx() (CRC)	002.0-100.0 [%]
Led ein/ausschalten	LOnOff: X!?	LOnOff: X (CRC)	X = 1 = an X = 0 = aus
Led (alle) abfragen	LOnOff?	LOnOff: CH1() ... CH8() (CRC)	1 = LED an 0 = LED aus
Kanal an/abwählen	LSelect: CH1() ... CH8() !?	LSelect: CH1() ... CH8() (CRC)	1 = LED angewählt 0 = LED abgewählt
Kanal abfragen	LSelect?	LSelect: CH1() ... CH8() (CRC)	1 = LED angewählt 0 = LED abgewählt
Trigger parametrisieren	LTriggerOnOff () () !?	LTriggerOnOff: ON() ... HOLD() (CRC)	ON = 1 Trigger aktiv ON = 0 Trigger nicht aktiv HOLD = 1 Trigger&Halten aktiv HOLD = 0 Trigger&Halten nicht aktiv

Elektrische Leistungsabfrage Kopf	LPowerCons?	LPowerCons: (CRC)	0000-9999 [W]
Temperatur abfragen	LTemperature?	LTemperature:\txx (CRC)	00-99 [°C]
Abfrage der Anzahl der internen Kanäle (nur mit Option Leveling)*	LLevelCount?	LLevelCount: X (CRC)	X=Anzahl der Kanäle
Abfrage der Einstellung der Kanäle (nur mit Option Leveling)*	LLevelSet?	LLevelSet: CH1() ... CHxx() (CRC)	002.0-100.0 [%]
Setzen der Einstellung der Kanäle	LLevelSet: CH1() ... CHxx() !?	LLevelSet: CH1() ... CHxx() (CRC)	002.0-100.0 [%]
Übertragung der gesetzten Leistung in den Stand-alone Modus	LTransferPowerSet!?	LTransferPowerSet: CH1() ... CHxx() (CRC)	002.0-100.0 [%]
Starten einer Bestrahlung für die übergebene Dauer	LTimeStart: ()!?	LTimeStart: () (CRC)	5 ... 999 999 999 [ms]
Abfrage der letzten Bestrahlungsdauer	LLastOnTime?	LLastOnTime: () (CRC)	5 ... 999 999 999 [ms]
Fehler der LED abfragen	LError?	LError: CH1() ... CH8() (CRC)	000 - 999 (Fehlercode)
zurücksetzen (identisch zu Spannung trennen)	LResetSystem!	LResetSystem: (CRC)	N/A
Starten eines Firmwareupdate per USB	LUpdate: 7243 !?	Ready for firmware update!	7243
Befehl nicht erkannt / Fehlerhafte Übertragung	N/A	NACK:No such command!	N/A



Die Justierung der Leistungsmessung und erfolgt aufgrund der aktiven LEDs nur lokal an der LedControl.



Die Parametrisierung der Lüfterdrehzahlen und des Nachlaufs erfolgt aufgrund der Entwärmung nur lokal an der LedControl.

10.6 Checksumme

Alle Antworten, welche mit Dateninhalt gesendet werden, müssen mit einer Checksumme (CRC-16) versehen werden. Diese wird entsprechend auf Richtigkeit ausgewertet. Die Checksumme steht immer am Ende der Nachricht, getrennt durch TAB, der Teil der zu prüfenden Daten ist.

Die Checksumme wird wie folgt definiert:

Typ: CRC-16
CRC Polynomial: 0x8005
Init CRC value: 0x0000
Final XOR value: 0x0000
Reflect data (byte): No
Reflect CRC (word): No
Beispiel (ASCII): 123456789
Ergebnis: 0xFEE8

Die Checksumme entfällt bei den Befehlen an die LedControl.

Bei den Antworten steht die Checksumme immer am Ende. Beispiel:

Befehl, um alle LEDs auf X% Leistung einstellen (Leerzeichen sind Tabs):

```
LPowerSet:    017.2 033.7 033.7 033.7!?
```

Antwort (Leerzeichen sind Tabs):

```
LPowerSet:    017.2 033.7 033.7 033.7 0x1CDE
```

Nachfolgend sind noch weitere Beispiele angegeben. Bei einer unterschiedlichen Kanalanzahl sind entsprechend mehr oder weniger Kanäle in der Eingabe und der Ausgabe vorzusehen, daher ist die Checksumme hier nur exemplarisch angegeben.

```

LAnzahlCH?
LAnzahlCH:      4      0xCRC-16
LChPresent?
LChPresent:     1      1      1      1      0xCRC-16
LTriggerOnOff:  0      0      !?
LTriggerOnOff:  0      0      0xCRC-16
LSelect:        0      1      1      0      !?
LSelect:        0      1      1      0      0xCRC-16
LPowerSet:      000.0 033.7 050.1 000.0 !?
LPowerSet:      000.0 033.7 050.1 000.0 0xCRC-16
LOnOff:         1      !?
LOnOff:         0      0xCRC-16
LPowerSet?
LPowerSet:      017.2 033.7 033.7 033.7 0xCRC-16
LChPresent?
LChPresent:     1      1      1      1      0xCRC-16
LSerialNr?
LSerialNr:      860609-0001 0xCRC-16
LFirmware?
LFirmware:.     v2.07 0xCRC-16
LTriggerOnOff:  0      0      !?
LTriggerOnOff:  0      0      0xCRC-16
LAnzahlCH?
AnzahlCH:       4      0xCRC-16
LOnOff?
LOnOff:         0      1      0      0      0xCRC-16
LSelect:        0      0      0      0      !?
LSelect:        0      0      0      0      0xCRC-16

```

Hinweise für den Remotebetrieb:



Einzelne Funktionen stehen nicht für jede Firmware zur Verfügung. Fragen Sie daher immer die Firmwareversion mit ab.



Die Anzahl der Kanäle muss exakt stimmen, sonst wird der Befehl nicht akzeptiert.

10.7 Initialisierung

Nach der Initialisierung müssen folgende Befehle gesendet werden:

```
LChPresent?
LSelect!
LPowerSet: ...
LOnOff oder LTriggerOnOff
```



Erst nach den genannten Befehlen ist das LED-System betriebsbereit und kann verwendet werden.

10.8 Beispielprogramm zum Starten der LEDControl

Dieses Beispiel zeigt eine Led Control mit 5 Kanälen.

```
LFirmware? //Firmware abfragen
LType? //Typennummer abfragen
LSerialNr? //Seriennummer abfragen
LAnzahlLCH? //Anzahl vorhandener
Kanäle abfragen
LChPresent? //Angeschlossene Kanäle
abfragen
LTriggerOnOff: {TAB} 0 {TAB} 0 {TAB} !? //Trigger einstellen
LPowerSet: {TAB} 078.3 {TAB} 012.2 {TAB} 058.3 {TAB} 094.6 {TAB}
002.0 {TAB} !? //gewünschte Leistung
einstellen (2-100%)
LSelect: {TAB} 1 {TAB} 1 {TAB} 1 {TAB} 1 {TAB} 1 {TAB} !? //Kanal auswählen
LOnOff: {TAB} 1 {TAB} !? //LED-Modul einschalten
LOnOff: {TAB} 0 {TAB} !? //LED-Modul ausschalten
LError? //Error abfragen
```

10.9 Software installieren

Für die Installation gehen Sie wie folgt vor:

- Eventuelle alte Versionen der Software zuerst deinstallieren.
- Trennen Sie ggf. die Verbindung der LedControl mit dem PC.
- Beginnen Sie die Installation mit „LedControl Remote Setup.exe“ im Software-USB-Stick. Folgen Sie den Anweisungen des Installationsprogramms.
- Nach dem Abschluss der Installation verbinden Sie die LedControl mit dem PC.
- Wenn die Treiberinstallation nicht automatisch erfolgt installieren sie die Setup.exe im Ordner „USB-Treiber“.

10.10 Beispielprogrammabschnitte für verschiedene Funktionen des Triggers

Trigger Hold:

LTriggerOnOff:	1	1	!?
LTriggerOnOff:	1	1	0x8D92

Trigger Switch:

LTriggerOnOff:	1	0	!?
LTriggerOnOff:	1	0	0x0B91

Nur digitaler Trigger, externe Trigger deaktivieren:

LTriggerOnOff:	0	0	!?
LTriggerOnOff:	0	0	0x9F92

11 Fehler / Error

Fehlercodes können über den Befehl „LError?“ abgefragt werden.

Es wird immer nur der letzte Fehler angezeigt.

Fehlerbestätigungen immer mit NACK:No such command!

Im Anschluss steht im Fehlerregister der Fehlercode.

Wird ein Befehl korrekt gesendet, wird der Fehler gelöscht.

allgemein	Fehlernummer	Beschreibung
kein Fehler	000	Es liegt kein Fehler vor

Fehler	Fehlernummer	Beschreibung
	100	Einschalten ohne Freigabe/Enable
	101	Kopf geändert
	102	Temperatur zu hoch (Temperaturschalter)
	103	Temperatur zu hoch (Temperatursensor)
	104	Leistung außerhalb des Toleranz*
	105	Lesefehler Kopfüberwachung
	106	Lesefehler Temperaturschalter Überwachung
	107	Fehler beim Lesen der Temperatur*
	108	Fehler in der Pfadüberwachung*



Die elektrisch aufgenommene Leistung des Kopfes* kann über den Befehl LPowerCons? abgefragt werden. Fehler wird ausgegeben, Bestrahlung wird nicht gestoppt.

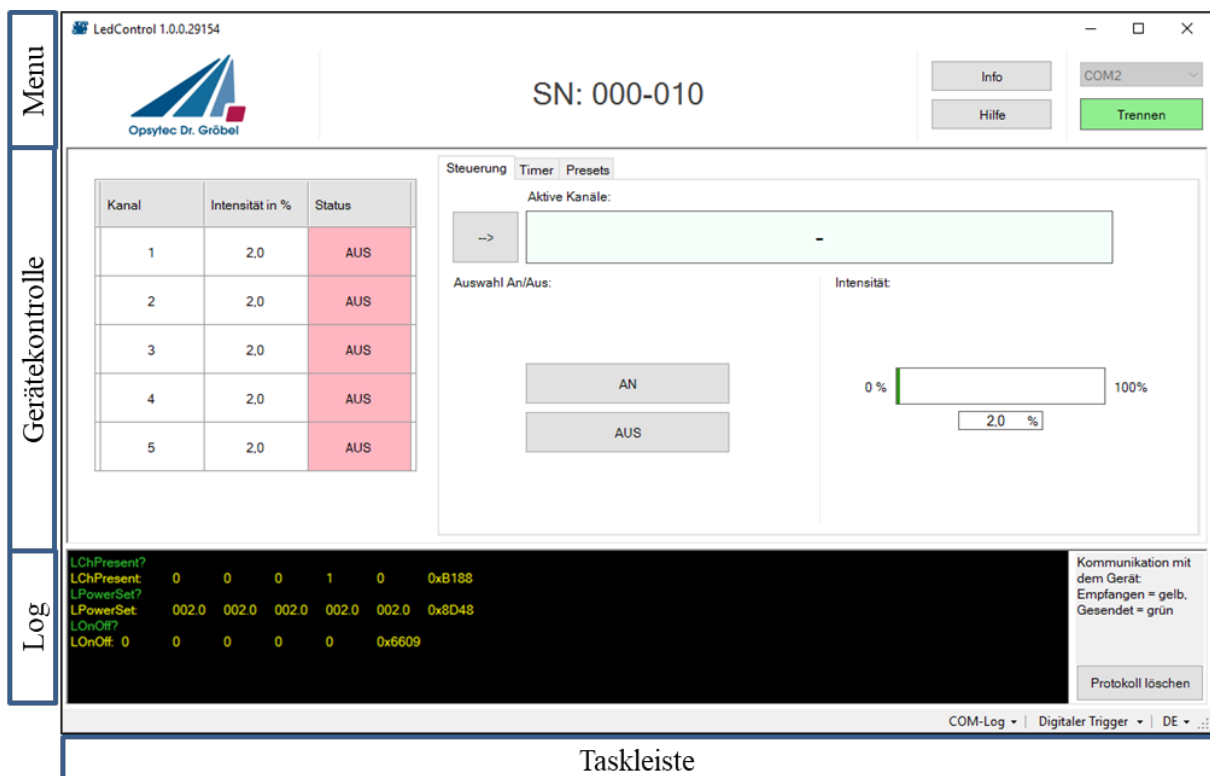
Datenempfangsfehler	Fehlernummer	Beschreibung
LPowerSet	400	Fehler beim Datenempfang von Steuerung Empfangsstring hat die falsche Länge (Meldung an alle)
LPowerSet	401	Zeichenfehler
LPowerSet	402	Wertebereich > 100.0
LPowerSet	403	Wertebereich < 2.0
LSelect	500	Fehler bei Datenempfang von Steuerung Empfangsstring hat die falsche Länge (Meldung an alle)
LSelect	501	Zeichen nicht "0" oder "1"
LedResetAll	900	Reset wurde ausgelöst, aber nicht / noch nicht durchgeführt
Befehl nicht erkannt	999	Daten wurden empfangen aber kein Befehl erkannt

12 Software – LedControl Remote für Programmierschnittstelle*

Die Software „LedControl Remote“ dient zum Testen und Steuern der Steuerungseinheit LedControl mit dem PC. Die Software ermöglicht es:

- LED-Kanäle an- und abzuwählen
- LED-Kanäle an- und auszuschalten
- Die Leistung (der LED-Module) zu ändern
- Einen Timer für die Lampen zu verwenden
- Einstellungen als Presets zu speichern und zu laden (softwareseitig)
- Den internen Trigger-Modus zu ändern (Digitaler Trigger, Trigger and Hold und Trigger Switch)

Die Software ist in drei Bereiche aufgeteilt. Im Bereich *Menü* werden die Geräteinformationen angezeigt. Der mittlere Bereich *Gerätekontrolle* dient der Steuerung und Kontrolle. Der untere Bereich Log zeigt die Befehle & Antworten, die über die COM-Schnittstelle gesendet werden. Am untersten Rand der Software befindet sich eine Leiste mit verschiedenen Funktionen.

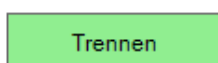


Die Bereiche werden nachfolgend beschrieben:

Menü

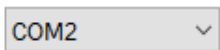
SN: 000-010

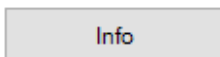
Zeigt die Seriennummer der verbundenen LedControl an



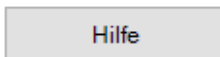
Verbindet oder trennt die LedControl vom PC und zeigt den Verbindungsstatus an:

- Verbunden (grün) → trennt die Verbindung zur LedControl
- Nicht verbunden (rot) → verbindet die LedControl

 Auflistung aller am PC befindlichen COM-Anschlüsse

 Öffnet ein Informationsfenster mit:

- Softwareversionsnummer
- Firmware
- Seriennummer
- Typennummer
- Anzahl der LED-Slots

 Für weitere Informationen

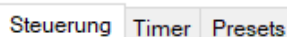
Gerätekontrolle

Der mittlere Bereich der Software dient der Led Control Steuerung und Kontrolle. Hier wird eine Übersichtstabelle mit allen LED Kanälen angezeigt.

Die Tabelle dient zur Auswahl der Kanäle, zur Anzeige der aktuell eingestellten LED Intensität und zur Anzeige des Kanalstatus:

n.v.	nicht verbundener Kanal,
AN	aktivierter Kanal und
AUS	nicht aktivierter Kanal.

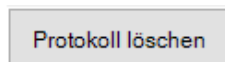
Aus der rechten Seite befinden sich verschiedene Kontrollfunktionen für die LedControl. Das umfasst die Steuerung der LED-Kanäle, der programmierbarer Timer und speicherbare Presets. Die Funktionalitäten können über die verschiedenen Reiter umgeschaltet werden.



Mehr zu den Funktionen in den jeweiligen Kapiteln.

Log

Der untere Bereich zeigt die Befehle die über die COM-Schnittstelle zum Gerät geschickt werden (in grün) und die Antworten die von der Software empfangen werden (in Gelb). Durch klicken von „Protokoll löschen“ wird der Verlauf gelöscht.



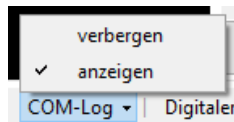
Software-Taskleiste

Am untersten Rand der Software befindet sich eine Leiste mit verschiedenen Funktionen: Der rechte Bereich der Leiste dient dazu Fehler und Meldungen anzuzeigen.

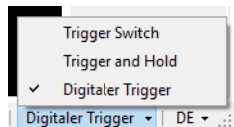


Fehler und Meldungen erscheinen 3 s lang in der Anzeige, Fehler werden rot unterlegt. Die letzten zehn Meldungen werden hier beim Verweilen mit dem Mauszeiger angezeigt.

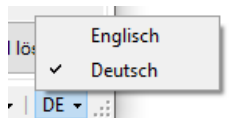
Der linke Bereich dient dazu Einstellungen zu ändern



Der COM-Log Bereich kann hier durch „COM-Log“ -> „verbergen“ unsichtbar und durch klicken auf „anzeigen“ wieder sichtbar gemacht werden



Der Geräte internen Trigger Modus kann hier umgeschaltet werden



Die Sprache kann hier zwischen Deutsch und Englisch gewechselt werden

12.1 Arbeiten mit der Software

Stellen sie sicher, dass die LedControl mit dem PC verbunden und eingeschaltet ist. Bitte beachten Sie, dass sich das Gerät im Remote-Modus befinden muss, so dass auf dem Display REMOTE zu lesen ist.

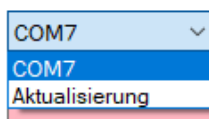


Der Remotebetrieb wird durch Anlegen der Steuerspannung an den Remote-PIN ausgewählt. Die Steuerspannung muss beim Starten der LedControl anliegen.

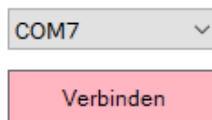
Starten Sie die Software „LedControl Remote Software“.



Nach dem Starten der Software muss die LedControl verbunden werden:



Wenn die LedControl ordnungsgemäß an den PC angeschlossen ist erscheint die COM-Adresse oben rechts. Hier werden alle am PC befindlichen COM-Anschlüsse aufgelistet. Wenn mehrere Geräte angeschlossen sind muss die richtige Adresse ausgewählt werden.



Mit Klick auf „Verbinden“ wird geprüft, ob das Gerät verbunden werden kann und ordnungsgemäß auf Befehle antwortet. Anschließend werden alle internen Parameter wie die Seriennummer abgefragt.



Liegt kein Fehler vor wird der Button grün und zeigt „Trennen“ an. Die Software wird entsperrt und kann nun bedient werden.



Wenn keine, oder nicht die richtige COM-Adresse angezeigt wird, kann, wenn „Aktualisierung“ angewählt ist, durch Klicken auf Verbinden die Liste der Adressen aktualisiert werden.

Wenn die Verbindung zur LedControl getrennt werden soll, klicken Sie den „Trennen“ Button. Die Verbindung wird getrennt, bei erneutem Verbinden bleiben alle Software Einstellungen erhalten und die Geräteeinstellungen werden neu geladen.

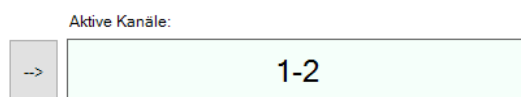
Wenn die LedControl getrennt wird ohne vorheriges Trennen über den Button, sperrt sich nach spätestens 5 s die Software.

12.2 LED Kanäle aktivieren

Um einen oder mehrere LED Kanäle zu steuern müssen diese zuerst in der Tabelle aktiviert und selektiert werden.

Kanal	Intensität in %	Status
1	2,0	AUS
2	2,0	AUS
3	2,0	AUS

In der Tabelle die gewünschten Kanäle durch Anklicken auswählen. Durch Klicken und Ziehen oder die Umschalttaste können mehrere Kanäle ausgewählt werden. Ausgewählte Kanäle werden blau markiert.



Durch Klicken des Pfeil-Buttons werden die ausgewählten Kanäle aktiviert und im Gerät selektiert. Die aktivierten Kanäle werden im Textfeld aufgelistet.



Tipp:

Durch Doppelklick auf den Header der Tabelle werden alle Kanäle ausgewählt, und durch Einfachklick alle abgewählt.

Durch Doppelklick auf einen Kanal oder durch Enter wird dieser direkt aktiviert.

12.3 An und Ausschalten von LED Kanälen

Ein oder mehrere LED-Kanäle können im Reiter „Steuerung“ ein- oder alle Kanäle ausgeschaltet werden. Die gewünschten Kanäle müssen in der Software aktiviert und im Gerät selektiert sein.

Auswahl An/Aus:



Durch Drücken von „AN“ werden alle aktivierten Kanäle eingeschaltet.

Durch Drücken von „AUS“ werden alle Kanäle ausgeschaltet unabhängig davon welche aktiviert sind

Kanal	Intensität in %	Status
1	2.0	AN
2	2.0	AN
3	2.0	AUS

Der Status der Kanäle wird in der Tabelle angezeigt.



Tipp:

Wenn nur ein Kanal abgeschaltet werden soll muss dieser von den aktiven Kanälen ausgenommen werden. Durch klicken von „An“ werden nur die aktiven Kanäle angeschaltet, alle anderen werden in den Auszustand versetzt.

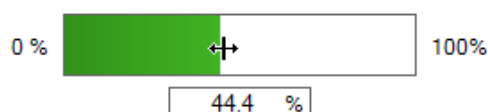
12.4 Intensität ändern

Die Intensität eines oder mehrerer Kanäle kann rechts im Reiter „Steuerung“ verändert werden. Die Intensität ist prozentual angegeben, dabei ist 100 % die maximale Intensität und 2 % die minimal mögliche Intensität. Die Intensität kann entweder für jeden Kanal einzeln und absolut geändert werden, oder für mehrere Kanäle proportional. Das Einschalten der Lampen ist optional, die Intensität kann auch geändert werden, wenn die Lampen aus sind.

Die Intensität eines Kanals ändern:

Der zu ändernde Kanal muss in der Software aktiviert werden. Beim Aktivieren eines Kanals wird dessen Intensität in die Oberfläche übertragen. Die Intensität wird durch Verschieben des Reglers, durch das Drehen des Mausekzes oder durch Eintippen des Werts geändert. Ein eingetippter Wert muss durch Enter bestätigt werden.

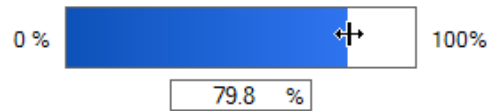
Der geänderte Wert wird in die Tabelle übertragen und an die LedControl geschickt.



Intensität von mehreren Kanälen ändern:

Wenn mehr als ein Kanal aktiviert ist erscheint ein Master Regler. Der Master-Regler kann durch verschieben des Reglers, durch das Drehen des Mausekaders oder durch Eintippen des Werts geändert zu werden. Die Intensität der aktivierten Kanäle verändert sich prozentual zum Master. Der geänderte Wert wird in die Tabelle übertragen und an die LedControl geschickt.

Master



Tipp:

Der Multiplikator mit dem die Intensität mit dem Mausekader verändert wird kann durch das Eintippen der Zahl verändert werden, wenn der Regler im Fokus ist.

12.5 Timer programmieren

Mit dem softwareseitig programmierbaren Timer können die LED in Intervallen von mindestens 0,1s ein- und ausgeschaltet werden, nach einer Zeit eingeschaltet werden oder nach einem Zeitraum ausgeschaltet werden. Zum Verwenden eines Timer muss der Reiter „Timer“ aktiviert werden und mindestens ein LED-Kanal muss aktiviert sein.

Einstellungen:

"Anzeit": sec.

"Auszeit": sec.

Wiederholungen: Unendlich

The diagram shows a horizontal axis from 0s to 2s. A blue bar is on from 0s to 1s, labeled 'Anzeit'. There is a gap from 1s to 2s, labeled 'Auszeit'.

Start:

- Anzeit** ist die Zeit in der die LED an ist, bevor sie ausgeht. Wenn dieser Wert 0 ist geht die LED erst an, wenn die Auszeit verstrichen ist.
- Auszeit** ist die Zeit, welche die LED aus ist bevor entweder der Timer beendet wird oder sie entsprechend der Wiederholung wieder angeht. Ist dieser Wert 0 geht die LED aus, nachdem die Anzeit verstrichen ist und der Timer beendet sich.
- Wiederholungen** sind die Zyklen wie oft die LED an und wieder abgeschaltet wird. Es kann entweder eine endliche Anzahl von Zyklen angegeben werden

oder unendlich viele. Dieser Wert gilt nur wenn keine der Zeiten 0 ist.

- Start Timer startet den Timer. Es erscheint ein Ladebalken der den Fortschritt des Timer anzeigt
- Abbrechen öffnet sich nur, wenn der Timer läuft und bricht diesen ab.

12.6 Presets verwenden und verwalten

Um ein Preset zu verwenden oder zu speichern muss der Reiter „Preset“ ausgewählt werden. Alle gespeicherten Presets der jeweiligen LedControl werden hier aufgelistet. Wenn kein Preset gespeichert ist, ist die Tabelle leer. Die Presets werden als Textdatei auf dem PC gespeichert unter:

[...\Documents\LedControl Remote Software\Presets.txt](#)

Ein Preset beinhaltet folgende Informationen:

- welche Kanäle ausgewählt sind
- die Intensität der jeweiligen Kanäle
- welcher Trigger Modus verwendet wurde
- die Einstellung des Timer
- die Seriennummer der LedControl
- das Speicherdatum.

Name	Kanäle	Intensität [%]	Trigger	Timer	Seriennummer	Speicherdatum
Preset1	1-5	044.9; 063.1; 030.3; 072.2; 007.6;	Digital trigger	0,1s/ 0,1s/ 1	000-010	09/10/2018 1...
Preset2	1-5	006.8; 009.6; 004.6; 011.0; 002.0;	Digital trigger	1,3s/ 1,3s/ l	000-010	09/10/2018 1...
Preset3	1	006.8; 009.6; 004.6; 011.0; 002.0;	Digital trigger	1,3s/ 1,3s/ l	000-010	09/10/2018 1...

Neu Löschen Laden

Laden

Lädt das ausgewählte Preset in die Bedienoberfläche, die Kanalauswahl und die Intensität des Preset werden direkt in der LedControl gesetzt.

Löschen

Löscht das ausgewählte Preset unwiderruflich. Presets können nur gelöscht werden, nicht verändert.

Neu

Öffnet ein extra Fenster um ein Preset zu speichern.

Speichern eines Presets

Ein Preset wird mit den Parametern gespeichert die gerade in der Bedienoberfläche gesetzt sind. Es muss mindestens ein Kanal ausgewählt sein bevor ein Preset mit „Neu“ gespeichert werden kann.

Preset	
Name:	NewPreset
Datum:	09/10/2018 17:25:41
Kanäle:	1
Timer:	1,3s/ 1,3s/ 1
Trigger:	Digital trigger
Intensität:	
Kanal 1: 6,8 %	
Kanal 2: 9,6 %	
Kanal 3: 4,6 %	
Kanal 4: 11,0 %	
Kanal 5: 2,0 %	

Im Fenster „Preset“ werden die Einstellungen angezeigt mit denen das Preset gespeichert wird. Vor Klicken des Speichern-Buttons muss der Name des Presets gesetzt werden. Der Preset-Name darf nur einmal verwendet werden und darf kein Leerzeichen, Semikolon oder Zeilenumbruch enthalten.



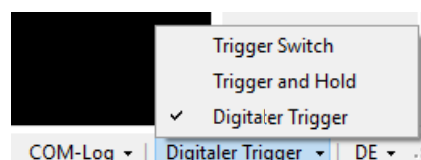
Tipp:

Mit Rechtsklick auf die Tabelle können Spalten ausgeblendet werden und alle Presets, unabhängig von der LedControl angezeigt werden.

12.7 Trigger Modi

Der interne Trigger Modus der LedControl kann in der unteren Leiste umgeschaltet werden.

Die Trigger Modi unterscheiden sich darin, wie die Kanäle angeschaltet werden, entweder softwareseitig über den LOnOff Befehl (digitaler Trigger) oder über einen externen Trigger Eingang (Trigger Switch oder Hold). Wenn einer der externen Trigger ausgewählt ist können die Kanäle nicht mehr softwareseitig aktiviert/deaktiviert werden. Die entsprechenden Funktionen sind dann gesperrt.



13 Technische Daten



Die Anschlussbelegung für Sonderversionen kann abweichen und ist den Anlagen „Technische Zeichnung“ zu entnehmen.

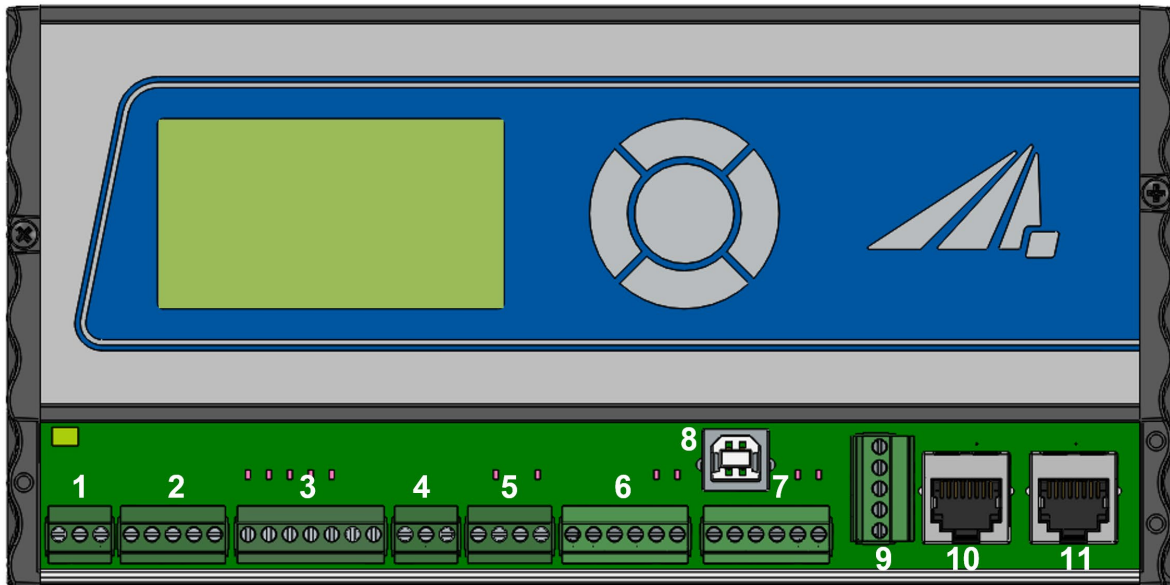
Allgemeine Daten	
Umgebungstemperatur	+5 bis 40 °C
Lagertemperatur, ca.	-10 bis +60 °C
Luftfeuchte	0% bis 80% rel. Feuchte
Aufbauart, LedControl	Hutschienenmontage
Aufbaulage UV-LED-Modul	beliebig
Maße, Steuerungselektronik	212 x 73 x 105 mm (B x H x T)
Maximale Gehäuse-Temperatur	<60 °C (UV-LED-Modul)
Kühlung Steuerung	passiv
Anzeige	Grafikdisplay, 128 x 64 px

Aufbaulage, Mindestabstände	
Aufbaulage LedControl	horizontal
Mindestabstände, oben	1 cm
Mindestabstände, seitlich	1 cm

Anschlüsse	
Netzspannung und –frequenz	24 V _{dc}
Maximale Eingangsleistung	Max. 10 W, Typisch 5 W
Anschluss UV-LED-Modul	1 Stück Siehe Schnittstellenbelegung
Steuereingang, Trigger	24 V, Eingangsstrom < 20 mA High-Pegel >15 V, positive Logik Low-Pegel < 12 V
Steuerausgang	24 V, Ausgangsstrom < 10 mA High-Pegel >15 V, positive Logik Low-Pegel < 12 V
Programmierschnittstelle*	USB, RS485 oder RS232

USB-Anschluss / Hardware-Software-Voraussetzungen*	
PC Anforderungen	Mind. Intel CORE i3, 2 GB Ram, >40 Gb HDD
Betriebssystem	Windows 7 oder 10 mit .NET Framework >4.0

13.1 Schnittstellenbelegung LedControl DC



Die Steckerbelegung ist von links nach rechts dargestellt. Links ist Pin 1.

1 Versorgung		
Stecker 1	Signal	Funktion
Pin 1	+24 V	Versorgungsspannung
Pin 2	GND	
Pin 3	PE	Erdung
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 3pol Bestellnummer: 691363310003	

2 Kommunikation zum Master*		
Stecker 2	Signal	Funktion
Pin 1	RX+*	RS485/RS232
Pin 2	RX-*	RS485
Pin 3	TX+*	RS485/RS232
Pin 4	TX-*	RS485
Pin 5	GND	Bezugsmasse
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 5pol Bestellnummer: 691363310005	



Bei Verwendung der Schnittstellenoption RS232 werden nur RX+ und TX+ benötigt.

3 Trigger und Status		
Stecker 3	Signal	Funktion
Pin 1	Trigger IN 1	Triggereingang (+24 V)
Pin 2	N/C	-
Pin 3	Status OUT 1	Statusausgang (+24 V)
Pin 4	N/C	-
Pin 5	ERROR	Low: ERROR (0 V) High: OK (+24 V)
Pin 6	GND	Bezugsmasse
Pin 7	N/C	-
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 7pol Bestellnummer: 691363310007	

4 Analogeingang*		
Stecker 4	Signal	Funktion
Pin 1	Analog IN 1*	0..10V Analogeingang
Pin 2	N/C	-
Pin 3	GND	Bezugsmasse
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 3pol Bestellnummer: 691363310003	

5 Freigabe / Enable		
Stecker 5	Signal	Funktion
Pin 1	Freigabe /Enable 1 OUT	Für den Betrieb ist der Kontakt Freigabe/Enable potentialfrei zu schließen
Pin 2	Freigabe / Enable 1 IN	
Pin 3	N/C	
Pin 4	N/C	
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 4pol Bestellnummer: 691363310004	



Für den Betrieb des Systems ist der Kontakt Freigabe/Enable (Stecker 5: Pin 1 und 2 bzw. 3 und 4) potentialfrei zu schließen. Erst dann ist die Freigabe für den Betrieb erteilt. Die Überwachung des Freigabe/Enable-Kontaktes liegt bei dem Betreiber.

6 Kopf 1		
Stecker 6	Signal	Funktion
Pin 1	VCC1	Versorgungsspannung 24 V
Pin 2	GND	
Pin 3	+3V3	Hilfsspannungsausgang (3,3V, max 50 mA)
Pin 4	PWM 1	PWM-Ausgangssignal
Pin 5	Kopf1	Kopferkennung
Pin 6	Temp1	Temperaturschalter
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 6pol Bestellnummer: 691363310006	

7 N/C		
Stecker 7	Signal	Funktion
Pin 1	N/C	Für zukünftige Anwendungen
Pin 2	N/C	
Pin 3	N/C	-
Pin 4	N/C 2	-
Pin 5	N/C	-
Pin 6	N/C	-
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 6pol Bestellnummer: 691363310006	

8 USB		
Stecker 8	Signal	Funktion
USB	Kommunikation	Für FW Update
Anschluss	USB Typ B	

9 Kommunikation zu Slave		
Stecker 9	Signal	Funktion
Pin 1	RX+*	RS485/RS232
Pin 2	RX-*	RS485
Pin 3	TX+*	RS485/RS232
Pin 4	TX-*	RS485
Pin 5	GND	Bezugsmasse
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 5pol Bestellnummer: 691363310005	



Bei Verwendung der Schnittstellenoption RS232 werden nur RX+ und TX+ benötigt.

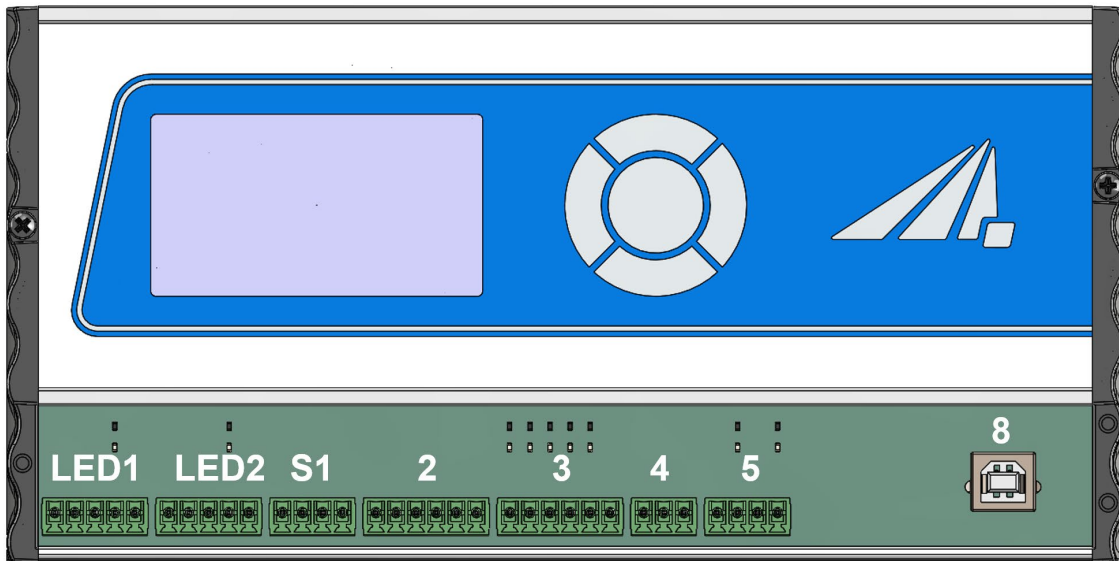
10 Kommunikation zu Slave*		
Stecker 10	Signal	Funktion
N/C	N/A	Für zukünftige Anwendungen
Anschluss	RJ45	

11 Kommunikation zu Slave*		
Stecker 11	Signal	Funktion
N/C	N/A	Für zukünftige Anwendungen
Anschluss	RJ45	



Der Remotebetrieb wird durch Anlegen der Steuerspannung an den Remote-PIN ausgewählt. Die Steuerspannung muss beim Starten der LedControl anliegen.

13.2 Schnittstellenbelegung LedControl DC S



Die Steckerbelegung ist von links nach rechts dargestellt. Links ist Pin 1.

LED 1		
Stecker LED1	Signal	Funktion
Pin 1	FAN / Lüfter	Versorgungsspannung
Pin 2	Kathode	Versorgungsspannung
Pin 3	Anode	
Pin 4	Con 1	Kopferkennung
Pin 5	GND	Versorgungsspannung
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 5pol Bestellnummer: 691363310005	

LED 2		
Stecker LED2	Signal	Funktion
Pin 1	FAN / Lüfter	Versorgungsspannung
Pin 2	Kathode	Versorgungsspannung
Pin 3	Anode	
Pin 4	Con 2	Kopferkennung
Pin 5	GND	Versorgungsspannung
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 5pol Bestellnummer: 691363310005	

S1 Versorgung		
Stecker S1	Signal	Funktion
Pin 1	Siehe Datenblatt oder technische Zeichnung	Versorgungsspannung LED
Pin 2	+24 V	Versorgungsspannung Steuerung
Pin 3	GND	Bezugsmasse
Pin 4	PE	Erdung
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 4pol Bestellnummer: 691363310004	



V_{Power} ist die getrennte Versorgung der LED Module.
 V_{aux} die Versorgung der Steuerung.

2 Kommunikation zum Master*		
Stecker 2	Signal	Funktion
Pin 1	RX+*	RS485/RS232
Pin 2	RX-*	RS485
Pin 3	TX+*	RS485/RS232
Pin 4	TX-*	RS485
Pin 5	GND	Bezugsmasse
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 5pol Bestellnummer: 691363310005	



Bei Verwendung der Schnittstellenoption RS232 werden nur RX+ und TX+ benötigt.

3 Trigger und Status		
Stecker 3	Signal	Funktion
Pin 1	Trigger IN 1	Triggereingang (+24 V)
Pin 2	N/C	-
Pin 3	Status OUT 1	Statusausgang (+24 V)
Pin 4	N/C	-
Pin 5	ERROR	Low: ERROR (0 V) High: OK (+24 V)
Pin 6	GND	Bezugsmasse
Pin 7	N/C	-
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 7pol Bestellnummer: 691363310007	

4 Analogeingang*		
Stecker 4	Signal	Funktion
Pin 1	Analog IN 1*	0..10V Analogeingang
Pin 2	N/C	-
Pin 3	GND	Bezugsmasse
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 3pol Bestellnummer: 691363310003	

5 Freigabe / Enable		
Stecker 5	Signal	Funktion
Pin 1	Freigabe /Enable 1 OUT	Für den Betrieb ist der Kontakt Freigabe/Enable potentialfrei zu schließen
Pin 2	Freigabe / Enable 1 IN	
Pin 3	Freigabe /Enable 2 OUT	
Pin 4	Freigabe / Enable 2 IN	
Anschluss	Würth Elektronik WR-TBL Serie 3633 - 3.81 mm 4pol Bestellnummer: 691363310004	



Für den Betrieb des Systems ist der Kontakt Freigabe/Enable (Stecker 5: Pin 1 und 2 bzw. 3 und 4) potentialfrei zu schließen. Erst dann ist die Freigabe für den Betrieb erteilt. Die Überwachung des Freigabe/Enable-Kontaktes liegt bei dem Betreiber.

8 USB		
Stecker 8	Signal	Funktion
USB	Kommunikation	Für FW Update
Anschluss	USB Typ B	

13.3 Steuerung

Steuerung	
Analoger Eingang*	0 .. 10 V
LED-Leistung*	0 V = 0%, 10V = 100%
Triggereingang	Verbinden vom Triggereingang mit +24V löst einen Trigger aus.
Dauerbetrieb	Je nach Triggerauswahl (Trigger oder Trigger&Hold) ist die Lampe eingeschaltet, wenn ein Triggersignal erkannt wird oder wenn es dauerhaft anliegt.
Timerbetrieb	Im Timerbetrieb kann auch extern getriggert werden.
Intern / extern*	Umschaltung zwischen Steuereingang und frontseitiger Bedingung
Timer	0,1s – 99 Tage





Steuerleitung mit Mindestquerschnitt von 0,25 mm² verwenden.

Kommunikation*	
Typ:	RS485, 4 wire, RS-232, 2 wire
Baudrate	115200 baud
Parity	None
Data-Bits	8
Stop-Bit	1

CRC-Checksumme*	
Typ:	CRC-16
Parameter	CRC Polynomial: 0x8005 Init CRC value: 0x0000 Final XOR value: 0x0000 Reflect data (byte): No Reflect CRC (word): No

13.4 LED-Modul



LED-Modul	
Typ	Siehe Typenschild
Peakwellenlänge	Siehe Typenschild
Einstellbare Leistung	2 – 100%
Maße LED-Modul, ca.	siehe Zeichnung
Maße, Bestrahlungsfeld, ca.	siehe Zeichnung
Kühlung	Luftkühlung (Spot P und Serie L) Wasserkühlung (SFL), Sonderversionen: Passive Kühlung
Klassifikation	Risikogruppe 3 nach DIN EN 62471:2009-03
Bestrahlungsfeld	Siehe Datenblatt oder technische Zeichnung
Maße, LED-Modul	Siehe Datenblatt oder technische Zeichnung
Aufnahme LED-Modul	Siehe Datenblatt oder technische Zeichnung

 WARNUNG	
	<p>Brandgefahr! Eine extrem hohe Bestrahlungsstärke, die brennbare Materialien im Fall von dauerhafter Bestrahlung entzünden kann, wird am Ausgang der LED-Module erreicht. Entfernen Sie alle brennbaren Materialien und beachten Sie die Bestrahlungszeit und die Materialtemperatur.</p>




Wenden Sie sich an den Hersteller falls die technische Zeichnung nicht mehr vorliegen sollte.

13.5 Kühlung der LEDs

 WARNUNG	
	<p>Verletzungsgefahr! Die maximale Gehäusetemperatur kann > 60 °C erreichen. Im Dauerbetrieb diese hohen Temperaturen erreicht werden und es besteht die Gefahr von Verbrennungen der Haut bei Kontakt.</p>

Kühlung Serie L
<p>Die UV-LED benötigt eine aktive Luftkühlung / Konvektion. Um eine thermische Überhitzung zu verhindern, muss eine ausreichende Belüftung jederzeit gewährleistet sein. Achten Sie besonders darauf, dass beim Betrieb die Lüftungsöffnungen nicht bedeckt sind.</p>

Kühlung SFL	
Die UV-LED benötigt eine aktive Wasserkühlung. Um eine thermische Überhitzung zu verhindern, muss eine ausreichende Kühlung jederzeit gewährleistet sein.	
Wassereingang, Druck	< 4 bar
Wassertemperatur	min 18° C, nicht kondensierend! max. 30 °C
Durchfluss	ausreichend, ca. 2 l/min für eine Kühlwassertemperaturerhöhung von 5°C Wasserausgangstemperatur muss <35 °C sein
Sicherheitsabschaltung	60 °C
Kühlanschluss	Festo Schlauchanschluss, Nenndurchmesser 10 mm

	⚠️ WARNUNG
	<p>Beschädigungsgefahr!</p> <p>Vermeiden Sie eine Kühlung unterhalb des Taupunkts. Kondensierendes Wasser kann das UV-LED-Modul korrodieren oder anderweitig beschädigen.</p>

Kühlung Spot P
Die UV-LED benötigt bei dauerhaftem Betrieb eine externe Kühlung. Dies kann zum Beispiel durch den Halter, die Kühl- oder Klemmaufnahme und das Anströmen mit Kühlluft erfolgen. Um eine thermische Überhitzung zu verhindern, muss eine ausreichende Kühlung gewährleistet sein.

Passive Kühlung
Die UV-LED benötigt eine passive Kühlung. Um eine thermische Überhitzung zu verhindern, muss eine ausreichende Wärmeabfuhr an der spezifizierten Fläche jederzeit gewährleistet sein.

14 Ersatzteile



Wenden Sie sich bei Ersatzbestellungen an:

Opsytec Dr. Gröbel GmbH

Am Hardtwald 6-8

76275 Ettlingen

Germany

Phone +49 - 7243 - 94 783 - 50

Besuchen Sie uns im Internet: www.opsytec.de

15 Transport, Lagerung und Entsorgung

Für Transport und Lagerung gelten die Bedingungen der technischen Daten. Die Lagerung ist nur in geschlossenen Räumen zulässig. Das System ist vor Feuchtigkeit bzw. Nässe schützen. Das System keinen starken Erschütterungen aussetzen.

Entsorgung des Gerätes: Gehäuse sowie die eloxierten Aluminiumteile werden, nach dem die Kunststoffteile bzw. Lüfter abgebaut wurden, der Altmetallentsorgung zugeführt. Der Rest ist als Elektronikschrott zu entsorgen.

Umweltrelevante Materialien: Aluminium, ABS, Kupfer, PTFE, Polyamid, Polyurethan, Polypropylen, Epoxidharz

Entsorgung gemäß den nationalen gesetzlichen Bestimmungen. Ggf. entsprechende Entsorgungsunternehmen hinzuzuziehen. Das System kann zur Entsorgung auch an den Hersteller zurückgeschickt werden. Die Transportkosten gehen zu Lasten des Versenders.

16 Fehler / Störungen

Die nachfolgenden Hinweise und Fehlermeldungen richten sich an den Anwender. Die Ausführungen sollen helfen den ordnungsgemäßen Betrieb sicherzustellen. Hierzu werden mögliche Gründe und Abhilfen angegeben.

Funktion / Anzeige	Bedeutung	Maßnahmen
Lüfter läuft nach Einschalten nicht	Keine Versorgungsspannung.	Kabel und Verbindungen prüfen. Versorgungsspannung prüfen. Sicherung prüfen.
LED-System reagiert nicht auf Triggereingang (im Remote Modus)	Falscher Modus eingestellt	Triggerbefehl senden. Siehe Befehlsübersicht
Die Bestrahlungsstärke ist zu gering	LED altert LED verschmutzt LED-Modul nicht korrekt konfiguriert	LED-Module austauschen Frontscheibe reinigen (z.B. mit ISOPROPANOL) Leistung einstellen
LED-Modul wird nicht angezeigt	LED-Modul nicht erkannt	LED-Modul neu verbinden LED-System neu starten

17 Wartung



Dieses Kapitel richtet sich an qualifizierte Anwender mit Wartungsaufgaben.

Das LED-System ist weitestgehend wartungsfrei. Da Lichtquellen und LEDs allerdings eine begrenzte Lebensdauer haben, sind diese zyklisch zu wechseln.

- Wir empfehlen einen Gruppenwechsel der LED-Module, wenn die erreichte Bestrahlungsstärke nicht mehr ausreicht.
- Bei erhöhter Schmutzentwicklung im Umgebungsbereich müssen die Luftein- und -auslässe regelmäßig, mindestens alle 2 Monate mit Pinsel oder trockenem Tuch gereinigt werden.

	⚠ VORSICHT
	Mögliche Beschädigung der Systems Verwenden Sie keine Druckluft oder Reinigungsmittel.

- Reinigen Sie die optischen Komponenten nur bei Bedarf.
- Für die Reinigung:
 - Verwenden Sie ausschließlich Isopropanol zur Reinigung der Frontscheibe
 - Schalten Sie das LED-System aus.
 - Entnehmen Sie die LED-Module
 - Reinigen Sie die Frontscheibe vorsichtig.
 - Setzen Sie die LED-Module wieder ein und schalten Sie das LED-System wieder an.
 - Stellen Sie den gewünschten Betriebsmodus wieder ein.

18 Konformitätserklärung



Hersteller:	Firmenname: Opsytec Dr. Gröbel GmbH Straße: Am Hardtwald 6-8 Ort: 76275 Ettlingen Land: Deutschland
Bevollmächtigte Person für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen:	Firmenname: Opsytec Dr. Gröbel GmbH Straße: Am Hardtwald 6-8 Ort: 76275 Ettlingen Land: Deutschland
Produkt:	LedControl DC mit UV-LED Spot P Wassergekühltes Hochleistungs-UV-LED Modul mit LedControl DC Hochleistungs-UV-LED Modul Serie L mit LedControl DC oder LedControl DC S LedControl DC oder LedControl DC S
Typennummer:	860609DC, 860610DC, 860610DC S 760 002 xxxx, 760 000 xxxx, 860 606 xxxx, 860 607 xxxx 860 609 xxxx, 860 610 xxxx 860 615 xxxx

Hiermit erklärt der Hersteller, dass wir das oben genannte Produkt / die oben genannten Produkte in alleiniger Verantwortung entwickelt, konstruiert und produziert haben und dass das Produkt mit der/den folgenden Norm(en) oder Richtlinie(n) in dieser Erklärung übereinstimmt:

2014/35/EU

„Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die Bereitstellung elektrischer

Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen auf dem Markt (Niederspannungsrichtlinie)“.

2006/42/EG

„Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates über Maschinen und zur Änderung der Richtlinie 95/16/EG (Maschinenrichtlinie)“.

2014/30/EU

„Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates über die elektromagnetische Verträglichkeit (EMV-Richtlinie, Neufassung)“

Ettlingen, 13.02.2026

gez. Dr. Mark Paravia

Dieses Dokument ist bei Nennung des für die Freigabe Verantwortlichen in Klarschrift auch ohne Unterschrift gültig.

